

6.) ALIMENTATION DES DECOLLAGES HAUT/BAS

L'alimentation par le raccord (rep A) permet le décollage du clapet inférieur pour le lavage du joint et de la portée de joint inférieur du corps. L'alimentation du raccord (rep B) permet le décollage du clapet supérieur pour le lavage du joint et de la portée de joint supérieur du corps.

7.) CONDITION D'UTILISATION

L'alimentation du vérin se fait en air sec filtré avec une pression de 5 bars minimum à 8 bars maximum. La pression de service du fluide est de 9 bars maxi quelque soit son sens de circulation. Les raccords d'air équipant l'opérateur sont prévus pour raccordement par tuyaux souples diamètre 4/6.(6/8 pour les gros modèles). La vanne accepte une température max. de 140 °C, une dépression admissible de 0.7 bar.

8.) PROCEDURE DE NETTOYAGE

Pour assurer le nettoyage correcte de cette vanne, lors de la mise en route, vous devez vous assurer que les procédures misent en place lavent et rincent correctement la vanne pour éviter tout développement bactériologique ou corrosion (Présence de produit agressif ou sensible sous les sièges de la vanne) .

9.) CONFORMITE CEE

- A - Toutes nos vannes sont conformes à la réglementation Européenne (CEE) dans les limites d'utilisations décrites en B.

Le marquage CE sur la vanne indique la conformité aux directives suivantes :



- 89/336 " Compatibilité électromagnétique "
- 97/23 " Equipements sous pression "
- 73/23 " Basse Tension "

- B - Limites d'utilisation :

- La pression d'utilisation doit être inférieure à 10 bars pour tous les produits.
- Dans le cas des gaz dangereux⁽¹⁾ le diamètre de la vanne(voie) doit être inférieur à 100mm.
- Pour une utilisation en dehors de ces limites, veuillez consulter notre service technique⁽¹⁾ gaz dangereux : gaz du groupe 1 identifiés par une lettre que vous trouverez sur l'étiquette et sur la fiche sécurité du produit :
E (pour gaz explosif), O (pour comburant), F+, F et R10 (inflammables), T+ et T (toxiques)
Pour plus de précision, vous reportez à la directive 67/548/CE "Etiquetage des produits dangereux".

10.) PIECES DE RECHANGE ET DEMONTAGE DE L'OPERATEUR

Pour les pièces détachées et le montage/démontage se référer à la notice de maintenance du produit. En cas de dysfonctionnement nous consulter.

Nous restons à votre disposition pour vous procurer cette notice ou effectuer les opérations de maintenance dans nos ateliers ou sur site.

Nota : la vanne doit être hors service avant toute intervention.

Le démontage des éléments avec le ressort précontraint doit être effectué suivant les instructions de la notice de maintenance



NOTE!



NOTICE D'INSTALLATION

VANNE A DOUBLE CLAPETS INDEPENDANTS VDCI MC PFA



www.definox.com

DEFINOX SAS

3 Rue des Papetiers - Z.A.C. de Tabari 2

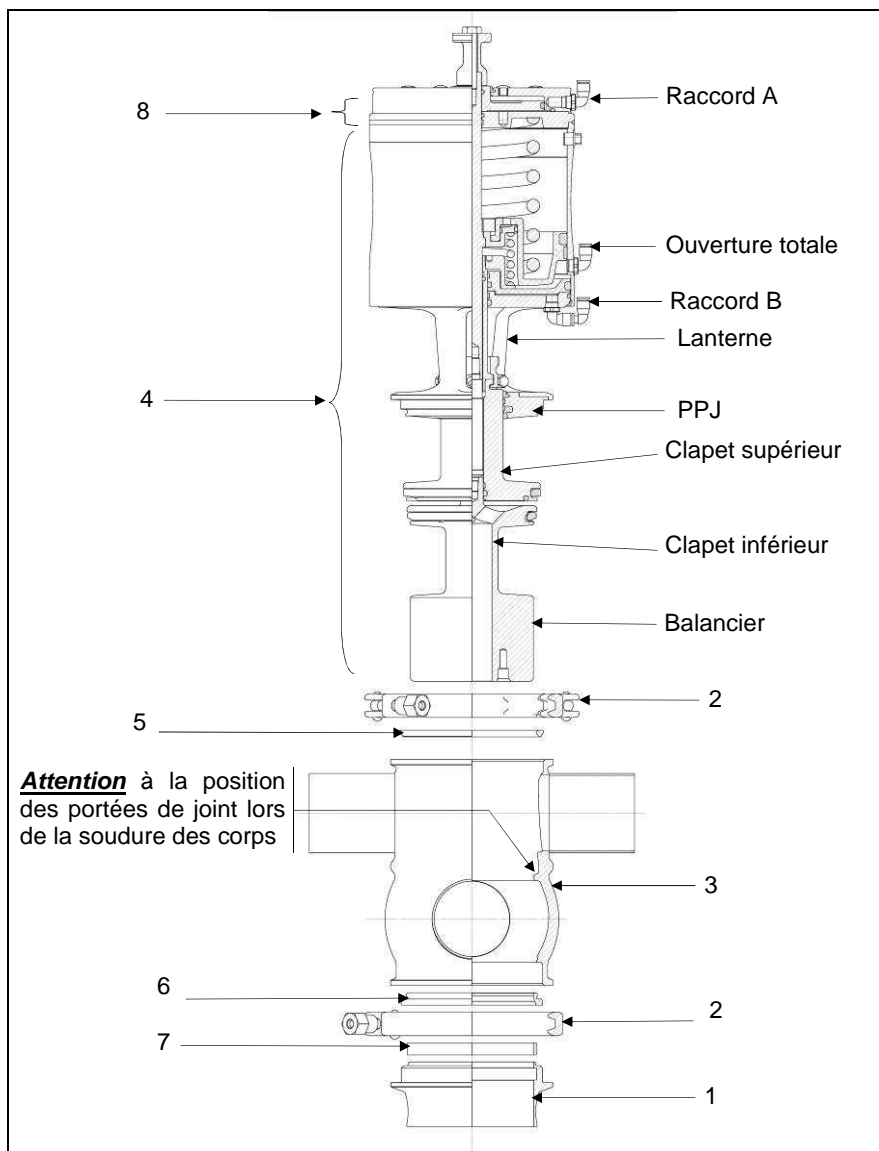
44190 Clisson - France

☎ : +33 (0)2 28 03 98 50

☎ : +33 (0)2 28 03 88 00

E-mail : info@definox.com

Exemple de schéma de présentation



- | | |
|---------------------------------|--------------------------|
| 1 : Protecteur | 5 : Joint d'étanchéité |
| 2 : Collier clamp (Qté 2) | 6 : Joint d'étanchéité |
| 3 : Corps de VDCI | 7 : Segment |
| 4 : Sous-ensemble sectionnement | 8 : Vérin de décollement |

Respecter la notice de montage et d'installation. Tenir compte des conditions réelles d'utilisation et respecter les caractéristiques techniques de la vanne indiquées sur le catalogue DEFINOX.

1.) SECURITE



Le non-respect des instructions peut entraîner des blessures corporelles graves, voire mortelles.



Situation pouvant entraîner des blessures corporelles légères ou l'endommagement du matériel.



Conseils permettant une utilisation optimisée du matériel

2.) IDENTIFICATION DE LA VANNE

Les vannes à double clapets indépendants VDCI MC PFA portent un numéro d'identification. Ce numéro vous servira ultérieurement pour les pièces détachées dont vous aurez besoin.

3.) INSTALLATION DES VANNES VDCI MC PFA

Stocker votre vanne dans son emballage d'origine pour ne pas la détériorer. Démontez la vanne avant de la souder à votre process. Alimenter l'opérateur du sous-ensemble sectionnement (rep 4) en air pour le mettre en position vanne ouverte. Démontez les colliers clamp (rep 2). Coupez l'air et sortez du corps (rep 3) le sous-ensemble sectionnement et le protecteur (rep 1). Vérifiez que les joints (rep 5 et 6) soient bien à leur place. Raccordez le corps à votre process en prenant soin d'orienter les portées de joint de clapet vers le haut. Ne jamais boucher ou réduire la chambre de fuite. S'assurer que les graisses utilisées soient compatibles avec les joints élastomère, particulièrement l'EPDM.

4.) PRECAUTIONS A PRENDRE POUR LA REALISATION DES SOUDURES DE CORPS



Ajuster les tuyauteries : vérifier la perpendicularité, l'ovalisation et le déport (jeu < 0,5 mm), pour limiter les contraintes créées par les soudures.

Toute modification du corps de la vanne pour la soudure doit être réalisée en accord avec Definox. Supporter la tuyauterie à moins de 10D de la vanne (Diamètre nominal de la vanne)

5.) MONTAGE DES VANNES VDCI MC PFA

Vérifiez que les portées de joint à l'intérieur du corps soient propres (pas de copeaux d'inox, de reste de baguette de soudure,...). Vérifiez le bon positionnement des joints (rep 5 et 6) et du segment (rep 7). Montez le protecteur sur le corps avec le collier clamp inférieur (rep.2) « SANS SERRER » (on doit pouvoir tourner le guide et le collier) puis enfiler le sous-ensemble sectionnement, aligner les sorties d'air.



Attention : il est nécessaire de descendre verticalement le sous-ensemble sectionnement dans l'axe du corps de vanne pour éviter de détériorer les joints et le balancier

Alimenter l'opérateur en air pour le mettre en position vanne ouverte. Positionner le collier clamp supérieur. Vérifiez le bon positionnement des colliers clamp et utilisez si nécessaire un maillet pour repositionner ces derniers afin d'assurer un serrage correct sur le clamp supérieur. Coupez l'alimentation en air pour refermer la vanne et serrez le collier inférieur avec les mêmes précautions que pour le clamp supérieur. Lors de la première utilisation vérifiez l'étanchéité de la ou des voie(s) supérieure(s), à basse pression au départ, puis à pression plus élevée ensuite. Vérifiez ensuite l'étanchéité de la ou des voie(s) inférieure(s). Pour faciliter le montage et le démontage de la vanne nous pouvons vous fournir un anneau de levage qui se visse en sommet de tige. Des outillages spécifiques sont nécessaires au démontage complet de la vanne.



Nota : Lors des opérations de sciage veuillez éviter l'introduction de copeaux ou de limaille à l'intérieur des tuyauteries et rincer abondamment ces dernières vannes ouvertes pour éviter les détériorations des joints lors de la mise en service