

LARGIER TECHNOLOGIE

Dossier technique

Votre référence : **LT8223**

Notre référence : **SVXB501012**



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

LARGIER TECHNOLOGIE
7 Rue du Vohour
B.P. 100
07600 VALS LES BAINS
FRANCE

Trappes, le 21 janvier 2015

Votre référence : **LT8223**

Notre référence : **SVXB501012**

A l'attention de : **M. DURAND Sébastien**

Madame, Monsieur,

Conformément aux termes de votre commande, nous avons le plaisir de vous adresser ci-joint le dossier technique relatif au(x) matériel(s) récemment livré(s).

Vous en souhaitant bonne réception, nous vous prions d'agréer, Madame, Monsieur, nos salutations distinguées.

Fedoua NAJEH



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

ATTESTATION

LARGIER TECHNOLOGIE
7 Rue du Vohour
B.P. 100
07600 VALS LES BAINS

Votre référence : **LT8223**

Notre référence : **SVXB501012** ligne : **2**

Référence Article : **PES06174S**

Désignation : **PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06**

Quantité Article : **13**

Nous soussignés SERVINOX certifions par la présente que le matériel référencé ci-dessus :

- a été réalisé dans la nuance d'acier inoxydable suivant vos spécifications. L'édition du document "Suivi Matière", conformément à notre système qualité, indique les pièces dont les relevés de contrôle sont joints en annexe.
- a été monté avec des joints SILICONE conformes à la réglementation F.D.A. (Food and Drug Administration). Les relevés de contrôle correspondant aux pièces en contact avec le produit sont joints en annexe.

Nous vous prions de trouver ci-joint, à l'attention de vos services de maintenance :

- la notice technique du matériel, sous la référence PES2
- la liste de pièces de rechange correspondante

Document joint :

Document joint :

En foi de quoi, nous délivrons le présent certificat pour servir et valoir ce que de droit.

Le responsable qualité

**DECLARATION DE CONFORMITE A LA REGLEMENTATION
RELATIVE AUX MATERIAUX DES MATERIELS ET EQUIPEMENTS
AU CONTACT DES DENREES ALIMENTAIRES**

(Selon l'article 16 du Règlement (CE) N° 1935/2004)

Je soussigné ~~Madame~~ / Monsieur (*rayez la mention inutile*): Renaud ANTOINE,
Société / ~~Organisme~~ (*rayez la mention inutile*): SVX / SERVINOX,
(*le terme Organisme désigne toute personne morale qui n'est pas une société*)

Adresse : 34-36 Avenue Roger Hennequin – 78190 TRAPPES,

agissant en qualité de (*fonction du déclarant*) : **DIRECTEUR**,

déclare que les matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires et constitutifs de l'équipement référencé chez le client de la façon suivante : *références des spécifications de la commande ou de l'article chez le client* : **SVXB501012-PES06174S**

appartiennent aux familles de matériaux listées dans le tableau ci-après (Annexe 1 du règlement (CE) 1935/2004).

Je déclare ces matériaux conformes aux exigences :

- du Règlement (CE) N° 1935/2004 du 27 octobre 2004 modifié ;
- du Règlement (CE) N° 2023/2006 du 22 décembre 2006 modifié ;
- des textes réglementaires et/ou autres textes de référence listés dans le tableau ci-dessous :

Cocher les familles* de matériaux concernées	Préciser les différents textes complémentaires applicables ci-dessous. Si aucun texte n'est applicable pour les matériaux cochés, le préciser
<input type="checkbox"/> Matériaux et objets actifs et intelligents	
<input type="checkbox"/> Colles	
<input type="checkbox"/> Céramiques	
<input type="checkbox"/> Liège	
<input checked="" type="checkbox"/> Caoutchoucs	Arrêté du 9 novembre 1994
<input type="checkbox"/> Verre	
<input type="checkbox"/> Résines échangeuses d'ions	
<input checked="" type="checkbox"/> Métaux et alliages	Arrêté du 15 novembre 1945 et Arrêté du 13 janvier 1976
<input type="checkbox"/> Papier et carton	
<input type="checkbox"/> Matières plastiques	
<input type="checkbox"/> Encres d'imprimerie	
<input type="checkbox"/> Celluloses régénérées	
<input checked="" type="checkbox"/> Silicones	Arrêté du 25 novembre 1992
<input type="checkbox"/> Textiles	
<input type="checkbox"/> Vernis et revêtements	
<input type="checkbox"/> Cires	
<input type="checkbox"/> Bois	
<input type="checkbox"/> Autre (<i>préciser dans ce cas</i>)	

**liste de l'Annexe 1 du règlement (CE) 1935/2004*

Cette conformité s'entend :

- sous réserve du respect des conditions de stockage, de manutention et d'utilisation préconisées par le déclarant (le cas échéant, des conditions prévues et définies au moment de l'appel d'offre ou de la commande, référence), sous réserve de l'utilisation de pièces de rechange d'origine, et en tenant en compte des caractéristiques particulières du matériau ou de l'équipement. Précisions fournies en annexe, le cas échéant.

- avec les restrictions suivantes le cas échéant :
 - En cas de changement des propriétés physico-chimiques des denrées alimentaires en contact avec le matériau, de modification des dites denrées, de modification des conditions de contact (température, durée....), ainsi que dans le cas d'une modification des conditions de procédé ou de nettoyage et désinfection telles que définies par le déclarant, le récipiendaire de la présente déclaration doit s'assurer de la continuité d'aptitude à l'usage du matériau ou de l'équipement cité en référence.
 - Toute modification du matériau ou de l'équipement ou de son utilisation doit donner lieu à une réévaluation de la conformité.

Cette déclaration de conformité a été établie sur la base des éléments suivants (cocher les cases pertinentes, si concerné) :

- | | |
|---|-------------------------------------|
| Déclaration(s) des fournisseurs de matériaux, traitements, revêtements de surface ou composants utilisés pour la fabrication des matériels et équipements objet de la déclaration. | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Analyses de migration globale
(Si concerné, voir le document d'information complémentaire). | <input type="checkbox"/> |
| Analyses des substances sujettes à restriction (dont la migration spécifique)
(Si concerné, voir le document d'information complémentaire, où seront à préciser la ou les substances* sujettes à restriction et la (ou les) limite(s) maximale(s) de migration spécifique (LMS) autorisée(s)). | <input type="checkbox"/> |
| Présence d'additifs à double fonctionnalité
(Si concerné, voir le document d'information complémentaire, où seront à préciser la ou les substances* concernées (Nom / N°CAS et/ou EINECS) et la (ou les) limite(s) maximale(s) de migration spécifique (LMS) autorisée(s)). | <input type="checkbox"/> |
| Présence de matériaux recyclés
(Si concerné, voir le document d'information complémentaire). | <input type="checkbox"/> |
| Présence de matériaux actifs ou intelligents
(Si concerné, voir le document d'information complémentaire). | <input type="checkbox"/> |
| Autres (ex : matériaux non réglementés...)
(Si concerné, voir le document d'information complémentaire, où seront à préciser la ou les substances* concernées). | <input type="checkbox"/> |

* Une substance est référencée par son nom, N°CAS et/ou EINECS et/ou PM ref. , dans le cas des plastiques.

Cette déclaration est valable à la date de livraison du matériel ou de l'équipement. Elle devra être renouvelée dans tous les cas où la conformité à ce qui précède n'est plus assurée (changement de matériaux, modification de la réglementation avant livraison du matériel ou de l'équipement).

Le déclarant tient à la disposition des autorités compétentes une documentation appropriée pour démontrer cette conformité.

En complément et ne se substituant pas au respect des exigences des règlements (CE) N° 1935/2004 et n°2023/2006, le respect d'exigences définies par d'autres réglementations peut être mentionné dans la présente déclaration, comme par exemple, les exigences des réglementations définies aux Etats-Unis par la F.D.A et rassemblées dans le CFR 21 (Code of Federal Regulations, title 21).

Fait à TRAPPES, Le 21 janvier 2015

Renaud ANTOINE

SERVINOX
78140 TRAPPES
Tél. 01 30 16 15 00
Fax 01 30 16 15 01

Signature et cachet de la société ou organisme

DOCUMENT D'INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

- Analyse de migration globale

Si concerné, préciser :

- *le(s) simulant(s) et les conditions de tests (ex : eau, 10 J, 40°C).*

- Analyses des substances sujettes à restriction (dont la migration spécifique)

Si concerné, préciser :

- *le(s) simulant(s) et les conditions de tests (ex : eau, 10 J, 40°C) ;*
- *le nom / l'identification CAS et/ou EINECS et/ou PM ref. / limite maximale de migration spécifique (LMS) autorisée ;*

Si la substance sujette à restriction n'est pas indiquée, en préciser la raison :

- *impossibilité de dépassement (calcul ou système de modélisation) ;*
- *pour des raisons de confidentialité.*

- Présence d'additifs à double fonctionnalité

Si concerné, préciser :

- *nom ;*
- *identification CAS et/ou EINECS et/ou PM ref./limite maximale de migration spécifique (LMS) autorisée ;*

Si l'additif à double fonctionnalité n'est pas indiqué, en préciser la raison :

- *impossibilité de dépassement (calcul ou système de modélisation) ;*
- *pour des raisons de confidentialité.*

- Présence de matériaux recyclés

Si concerné, préciser :

- *type de matériau ;*
- *dans le cas des matériaux plastiques, préciser le numéro d'autorisation du procédé de recyclage, mentionné dans le registre CE du procédé (cf. règlement (CE) 282/2008).*

- Présence de matériaux actifs et intelligents

Préciser :

- *substance utilisée ;*
- *si concerné, numéro du registre communautaire.*

- Autres

Si concerné, préciser :

- *nom ;*
- *identification CAS et/ou EINECS et/ou PM ref. / limite maximale de migration spécifique (LMS) autorisée ;*

Si la substance n'est pas indiquée, en préciser la raison :

- *impossibilité de dépassement (calcul ou système de modélisation) ;*
- *pour des raisons de confidentialité.*

Renaud ANTOINE

SERVINOX
78190 TRAPPES
Tél. 01 30 16 15 00
Fax 01 30 16 15 01

Signature et cachet de la société ou organisme

GENERALITES

Accessoire de tuyauterie conforme au paragraphe 3.3 de la directive européenne 97/23/CE.

Ce robinet de prise d'échantillon porte un autocollant Servinox.

Cette notice correspond aux instructions d'utilisation de ce robinet de prise d'échantillon.

FONCTIONNEMENT

Ces robinets sont destinés à réaliser des prélèvements de fluides sur les installations.

L'étanchéité du robinet est obtenue par une membrane.

PRECAUTION D'EMPLOI

Ce robinet doit être utilisé sur un circuit véhiculant des produits liquides clairs ou visqueux du groupe 2 (Article 9 de la directive européenne 97/23/CE) jusqu'à des pressions de 6 bar et une température de fluide admissible de 100°C. En cas de service à des températures de fluide élevées, des températures élevées peuvent être enregistrées à la surface du corps : risque de brûlures.

Pour une utilisation stérile :

Pour les robinets à 1 sortie avant la prise d'échantillon, il est conseillé de stériliser le robinet à la flamme (de type lampe à butane) pendant 1 minute.

Pour les robinets à 2 sorties équipés de bouchons silicones il faut remplir les sorties de liquide stérilisant en dehors de la prise d'échantillons.

DONNEES TECHNIQUES**Matériaux**

Pièces en contact avec le produit : Inox 1.4404 (316L)

Autres pièces : Inox 1.4404 (316L)

Membrane : Silicone

Caractéristiques

Pression de service mini : 0.1 bar

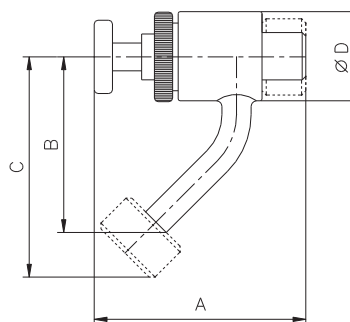
Pression de service maxi : 6 bar

Température : 0°C à 100°C

DIMENSIONS**Tailles**

Le robinet est disponible dans les tailles suivantes :

- DN6 et DN10.

Dimensions

Tailles	A	B	C	D
DN6	59	52	60	24.5
DN10	85	57	68	34.5

En versions standard, les prises d'échantillons en DN6 ont une sortie coudée et les DN 10 ont une sortie droite vers le bas.

INSTALLATION

Dans le cas d'un robinet de prise d'échantillons à souder, il est impératif de démonter la tête de commande du robinet avant de souder le corps sur son support afin de ne pas endommager la membrane.

Une fois le pied soudé, il faut prendre soin lors du contre-perçage du support de ne pas endommager le siège de la membrane. En effet, une détérioration du siège provoque un découpage ou une usure prématurée de la membrane.

MAINTENANCE

Il est conseillé de changer la membrane régulièrement.

Démontage du robinet

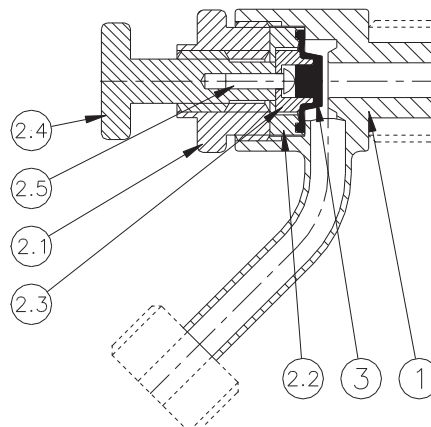
Pour procéder au démontage du robinet, **il ne faut pas utiliser d'outils** et il faut suivre les instructions suivantes :

- Dévisser entièrement la vis de commande (Rep. 2-4).
- Dévisser la tête moletée (Rep. 2-1) du corps (Rep. 1). La tête de commande (Rep. 2) est alors séparée.
- Enlever la membrane (Rep. 3).

Remontage du robinet

Pour procéder au remontage du robinet, **il ne faut pas utiliser d'outils** et il faut suivre les instructions suivantes :

- Replacer la membrane (Rep. 3) sur le piston (Rep. 2-3) de la tête de commande (Rep. 2).
- Vérifier que la vis de commande (Rep. 2-4) est toujours dévissée à fond.
- Revisser la tête moletée (Rep. 2-1) dans le corps (Rep. 1). La tête de commande (Rep. 2) est remise en place.
- Refermer la vis de commande (Rep. 2-4) pour obtenir l'étanchéité du robinet.



Nous nous réservons le droit de modifier nos produits sans préavis, y compris ceux pour lesquels des commandes ont été enregistrées.

SERVINOX

34-36, avenue Roger HENNEQUIN - 78190 Trappes cedex - France

Tél. : + 33 (0)1 30 16 15 00 - Fax : +33 (0)1 30 16 15 01

Email : mail@servinox.com - Homepage : <http://www.servinox.com>



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

PIECES DE RECHANGE

N° de commande : **SVXB501012**

Ligne : **2**

Page : **1 / 1**

PES06174S

PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06

Robinet de prise d'échantillon DN 06.

Type PEMS II.

Stérilisation à la flamme.

Démontage instantané de la tête et de la membrane.

Entrée fileté Mâle 3/8" (12 x 17 PdG).

Sortie lisse coudée 8 x 1 mm.

Acier inox nuance 1.4404.

Membrane SILICONE (F.D.A. conformément à la norme NF L 00-015).

Pression maximum : 6 Bars.

Température maximum : 120°C.

Repère	Qté NMC	Désignation	Référence	Qté PR
1	1	Corps PEMS2 pied 12-17/sortie coud.lisse	PE053281	0
2	1	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	0
2.1	1	Tete inox pour PEMS I & II	PE05201	0
2.2	1	Presse membrane inox pour PEMS II	PE05303	0
2.3	1	Piston inox pour PEMS II	PE05304	0
2.4	1	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II	PE05204	0
2.5	1	Clou cannelé inox 2.5 x 10	GC52310	0
2.6	1	Sigle SVX d=15	WDI00042	0
3	1	MEMBRANE SILICONE POUR PEMS II, III & VII	JM05601	1
20	1	Sachet à bulles pour PEMS	DI00036	0



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

Imprimante PDFCreator (redirected 8)

Suivi Matière / Lot traceability

N° de Commande / PO N° **SVXB501012**

N° de Ligne / Item N° : **2**

Page : **1 / 8**

Numéro de fabrication : **OF198307**

Lot interne : **LI00204795**

Dossier : **2899151**

Manufacturing order :

Lot number:

Record :

PES06174S

PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06

Robinet de prise d'échantillon DN 06.

Type PEMS II.

Stérilisation à la flamme.

Démontage instantané de la tête et de la membrane.

Entrée fileté Mâle 3/8" (12 x 17 PdG).

Sortie lisse coudée 8 x 1 mm.

Acier inox nuance 1.4404.

Membrane SILICONE (F.D.A. conformément à la norme NF L 00-015).

Pression maximum : 6 Bars.

Température maximum : 120°C.

PES06174S

Repère Datum	Qté mouvem Quantity	Désignation Description	Référence Item	Ordre Manfct. Order	Lot interne Lot Number	Lot fournisseur Supplier Lot
	-20.000 P	PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN	PES06174S	OF198307	LI00204795	OF198307
1	20.000 P	Corps PEMS2 pied 12-17/sortie coud.lisse Body 3/8" inlet/plain outlet	PE053281	OF198307	LI00190901	OF189730
1.	100.000 P	Corps PEMS2 pied 12-17/sortie coud.lisse Body 3/8" inlet/plain outlet	PE053281	OF189730	LI00190901	OF189730
1.	1.000 P	Corps PEMS2 pied 12-17/sortie coud.lisse Body 3/8" inlet/plain outlet	PE053281	OF189730	LI00190901	OF189730
1.1	100.000 P	Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG	WPE053054	OF189730	LI00175567	CF26212-1
1.1.	213.000 P	Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG	WPE053054	CF26212	LI00175567	CF26212-1
1.2	100.000 P	Tube de sortie Outlet pipe	WTI062012	OF189730	LI00188335	CF27794-4
1.2.	183.000 P	Tube de sortie Outlet pipe	WTI062012	CF27794	LI00188335	CF27794-4
1.3	100.000 P	Soudure laser Corps PEMS2 pied 12-17 + t	PE053281.0220	OF189730	LI00193501	CF25816-2
1.3.	100.000 P	Soudure laser Corps PEMS2 pied 12-17 + t	PE053281.0220	CF28516	LI00193501	CF25816-2
3	20.000 P	Membrane SILICONE pour PEMS II & III & V	JM05601	OF198307	LI00204289	03140210



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

Imprimante PDFCreator (redirected 8)

Suivi Matière / Lot traceability

N° de Commande / PO N° **SVXB501012**

N° de Ligne / Item N° : **2**

Page : **2 / 8**

Numéro de fabrication : **OF198307**

Lot interne : **LI00204795**

Dossier : **2899151**

Manufacturing order :

Lot number:

Record :

PES06174S

PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06

Repère Datum	Qté mouvem Quantity	Désignation Description	Référence Item	Ordre Manfct. Order	Lot interne Lot Number	Lot fournisseur Supplier Lot
20	20.000 P	Sachet à bulles pour PEMS PEMS POCKET BUBBLE	DI00036	OF198307	LI00197905	CF29151-1
20.	200.000 P	Sachet à bulles pour PEMS PEMS POCKET BUBBLE	DI00036	CF29151	LI00197905	CF29151-1
2.3	500.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	OF197601	LI00200737	243422
2.3.	072.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	CF29500	LI00200737	243422
2	20.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF198307	LI00203580	OF197601
2.	500.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF197601	LI00203580	OF197601
2.1	23.000 P	Tete inox pour PEMS I & II Coupling	PE05201	OF197601	LI00202782	L12018295
2.1.	053.000 P	Tete inox pour PEMS I & II Coupling	PE05201	CF29661	LI00202782	L12018295
2.2	35.000 P	Presse membrane inox pour PEMS II Diaphragm press	PE05303	OF197601	LI00203081	2779455442
2.2.	151.000 P	Presse membrane inox pour PEMS II Diaphragm press	PE05303	CF29661	LI00203081	2779455442
2.5	500.000 P	Clou cannelé inox 2.5 x 10 Grooved nail	GC52310	OF197601	LI00195036	CF28603-1
2.5.	500.000 P	Clou cannelé inox 2.5 x 10 Grooved nail	GC52310	CF28603	LI00195036	CF28603-1
2.1	477.000 P	Tete inox pour PEMS I & II Coupling	PE05201	OF197601	LI00198610	CF29116-1
2.1.	118.000 P	Tete inox pour PEMS I & II Coupling	PE05201	CF29116	LI00198610	CF29116-1
2.2	465.000 P	Presse membrane inox pour PEMS II Diaphragm press	PE05303	OF197601	LI00198065	CF29116-3
2.2.	151.000 P	Presse membrane inox pour PEMS II Diaphragm press	PE05303	CF29116	LI00198065	CF29116-3



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

Imprimante PDFCreator (redirected 8)

Suivi Matière / Lot traceability

N° de Commande / PO N° **SVXB501012**

N° de Ligne / Item N° : **2**

Page : **3 / 8**

Numéro de fabrication : **OF198307**

Lot interne : **LI00204795**

Dossier : **2899151**

Manufacturing order :

Lot number:

Record :

PES06174S

PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06

Repère Datum	Qté mouvem Quantity	Désignation Description	Référence Item	Ordre Manfct. Order	Lot interne Lot Number	Lot fournisseur Supplier Lot
2.4	454.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	OF197601	LI00202783	2779455442
2.4.	141.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	CF29661	LI00202783	2779455442
2.6	500.000 P	Sigle SVX d=15	WDI00042	OF197601	LI00195646	CF28810-1
2.6.	000.000 P	Sigle SVX d=15	WDI00042	CF28810	LI00195646	CF28810-1
2.4	46.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	OF197601	LI00198611	CF29116-2
2.4.	086.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	CF29116	LI00198611	CF29116-2



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

Imprimante PDFCreator (redirected 8)

Suivi Matière / Lot traceability

N° de Commande / PO N° **SVXB501012**

N° de Ligne / Item N° : **2**

Page : **4 / 8**

Numéro de fabrication : **OF205999**

Lot interne : **LI00217148**

Dossier : **2899151**

Manufacturing order :

Lot number:

Record :

PES06174S

PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06

Repère Datum	Qté mouvem Quantity	Désignation Description	Référence Item	Ordre Manfct. Order	Lot interne Lot Number	Lot fournisseur Supplier Lot
	-20.000 P	PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN	PES06174S	OF205999	LI00217148	OF205999
1	7.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF205999	LI00215340	OF204939
1	-100.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
1	-70.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
1.1	-50.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
1.1	-80.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
1.2	-50.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
1.2	-50.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
1.3	500.000 P	Tete inox pour PEMS I & II Coupling	PE05201	OF204939	LI00212582	E4HJ
1.3	181.000 P	Tete inox pour PEMS I & II Coupling	PE05201	CF30920	LI00212582	E4HJ
3	500.000 P	Presse membrane inox pour PEMS II Diaphragm press	PE05303	OF204939	LI00213206	D6JK
3	100.000 P	Presse membrane inox pour PEMS II Diaphragm press	PE05303	CF30920	LI00213206	D6JK
20	110.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	OF204939	LI00208803	CF30458-1
20	100.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	CF30458	LI00208803	CF30458-1
2.3	390.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	OF204939	LI00214058	E140816
2.3	040.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	CF30911	LI00214058	E140816



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

Imprimante PDFCreator (redirected 8)

Suivi Matière / Lot traceability

N° de Commande / PO N° **SVXB501012**

N° de Ligne / Item N° : **2**

Page : **5 / 8**

Numéro de fabrication : **OF205999**

Lot interne : **LI00217148**

Dossier : **2899151**

Manufacturing order :

Lot number:

Record :

PES06174S

PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06

Repère Datum	Qté mouvem Quantity	Désignation Description	Référence Item	Ordre Manfct. Order	Lot interne Lot Number	Lot fournisseur Supplier Lot
2	298.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	OF204939	LI00215325	264183
2	081.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	CF31217	LI00215325	264183
2.1	213.000 P	Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG	WPE053054	CF26212	LI00175567	CF26212-1
2.1	100.000 P	Tube de sortie Outlet pipe	WTI062012	OF189730	LI00188335	CF27794-4
2.2	183.000 P	Tube de sortie Outlet pipe	WTI062012	CF27794	LI00188335	CF27794-4
2.2	100.000 P	Soudure laser Corps PEMS2 pied 12-17 + t	PE053281.0220	OF189730	LI00193501	CF25816-2
2.5	100.000 P	Soudure laser Corps PEMS2 pied 12-17 + t	PE053281.0220	CF28516	LI00193501	CF25816-2
2.5	6.000 P	Corps PEMS2 pied 12-17/sortie coud.lisse Body 3/8" inlet/plain outlet	PE053281	OF205999	LI00210193	OF201628
2.5.	100.000 P	Corps PEMS2 pied 12-17/sortie coud.lisse Body 3/8" inlet/plain outlet	PE053281	OF201628	LI00210193	OF201628
2.5.1	69.000 P	Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG	WPE053054	OF201628	LI00175567	CF26212-1
2.5.1.	213.000 P	Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG	WPE053054	CF26212	LI00175567	CF26212-1
2.5.1	31.000 P	Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG	WPE053054	OF201628	LI00213208	E5MC
2.5.1.	106.000 P	Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG	WPE053054	CF30782	LI00213208	E5MC
2.5.2	100.000 P	Tube de sortie Outlet pipe	WTI062012	OF201628	LI00202065	FK1209-077
2.5.2.	327.000 P	Tube de sortie Outlet pipe	WTI062012	CF29744	LI00202065	FK1209-077
2.5.3	100.000 P	Soudure laser Corps PEMS2 pied 12-17 + t	PE053281.0220	OF201628	LI00214658	CF31243-1



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

Imprimante PDFCreator (redirected 8)

Suivi Matière / Lot traceability

N° de Commande / PO N° **SVXB501012**

N° de Ligne / Item N° : **2**

Page : **6 / 8**

Numéro de fabrication : **OF205999**

Lot interne : **LI00217148**

Dossier : **2899151**

Manufacturing order :

Lot number:

Record :

PES06174S

PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06

Repère Datum	Qté mouvem Quantity	Désignation Description	Référence Item	Ordre Manfct. Order	Lot interne Lot Number	Lot fournisseur Supplier Lot
2.5.3.	100.000 P	Soudure laser Corps PEMS2 pied 12-17 + t	PE053281.0220	CF31243	LI00214658	CF31243-1
2.1	500.000 P	Clou cannelé inox 2.5 x 10 Grooved nail	GC52310	OF204939	LI00201633	CF29504-1
2.1	000.000 P	Clou cannelé inox 2.5 x 10 Grooved nail	GC52310	CF29504	LI00201633	CF29504-1
2.2	500.000 P	Sigle SVX d=15	WDI00042	OF204939	LI00214256	CF31101-1
2.2	000.000 P	Sigle SVX d=15	WDI00042	CF31101	LI00214256	CF31101-1
2.4	14.000 P	Corps PEMS2 pied 12-17/sortie coud.lisse Body 3/8" inlet/plain outlet	PE053281	OF205999	LI00190901	OF189730
2.4	-100.000 P	Corps PEMS2 pied 12-17/sortie coud.lisse Body 3/8" inlet/plain outlet	PE053281	OF189730	LI00190901	OF189730
2.6	1.000 P	Corps PEMS2 pied 12-17/sortie coud.lisse Body 3/8" inlet/plain outlet	PE053281	OF189730	LI00190901	OF189730
2.6	100.000 P	Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG	WPE053054	OF189730	LI00175567	CF26212-1
2.4	202.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	OF204939	LI00211980	CF30838-1
2.4	035.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	CF30838	LI00211980	CF30838-1
2	13.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF205999	LI00215340	OF204939
2.	-100.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
2.	-70.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
2.	-50.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
2.	-80.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

Imprimante PDFCreator (redirected 8)

Suivi Matière / Lot traceability

N° de Commande / PO N° **SVXB501012**

N° de Ligne / Item N° : **2**

Page : **7 / 8**

Numéro de fabrication : **OF205999**

Lot interne : **LI00217148**

Dossier : **2899151**

Manufacturing order :

Lot number:

Record :

PES06174S

PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06

Repère Datum	Qté mouvem Quantity	Désignation Description	Référence Item	Ordre Manfct. Order	Lot interne Lot Number	Lot fournisseur Supplier Lot
2.	-50.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
2.	-50.000 P	Tête PEMS II inox complète sans membrane	ZPE06961	OF204939	LI00215340	OF204939
2.1	500.000 P	Tete inox pour PEMS I & II Coupling	PE05201	OF204939	LI00212582	E4HJ
2.1.	181.000 P	Tete inox pour PEMS I & II Coupling	PE05201	CF30920	LI00212582	E4HJ
2.2	500.000 P	Presse membrane inox pour PEMS II Diaphragm press	PE05303	OF204939	LI00213206	D6JK
2.2.	100.000 P	Presse membrane inox pour PEMS II Diaphragm press	PE05303	CF30920	LI00213206	D6JK
2.3	110.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	OF204939	LI00208803	CF30458-1
2.3.	100.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	CF30458	LI00208803	CF30458-1
2.3	390.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	OF204939	LI00214058	E140816
2.3.	040.000 P	Piston inox pour PEMS II Piston	PE05304	CF30911	LI00214058	E140816
2.4	298.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	OF204939	LI00215325	264183
2.4.	081.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	CF31217	LI00215325	264183
2.4	202.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	OF204939	LI00211980	CF30838-1
2.4.	035.000 P	Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II Operating head	PE05204	CF30838	LI00211980	CF30838-1
2.5	500.000 P	Clou cannelé inox 2.5 x 10 Grooved nail	GC52310	OF204939	LI00201633	CF29504-1
2.5.	000.000 P	Clou cannelé inox 2.5 x 10 Grooved nail	GC52310	CF29504	LI00201633	CF29504-1



34-36, Avenue Roger HENNEQUIN
CS10536
78197 TRAPPES CEDEX
Tél. : +33 (0)1 30 16 15 00
Fax : +33 (0)1 30 16 15 01
E-mail : servinox@servinox.com
Web : www.servinox.com

Imprimante PDFCreator (redirected 8)

Suivi Matière / Lot traceability

N° de Commande / PO N° **SVXB501012**

N° de Ligne / Item N° : **2**

Page : **8 / 8**

Numéro de fabrication : **OF205999**

Lot interne : **LI00217148**

Dossier : **2899151**

Manufacturing order :

Lot number:

Record :

PES06174S

PEMS II 1.4404/SILICONE M 3/8" / lisse DN06

Repère Datum	Qté mouvem Quantity	Désignation Description	Référence Item	Ordre Manfct. Order	Lot interne Lot Number	Lot fournisseur Supplier Lot
2.6	500.000 P	Sigle SVX d=15	WDI00042	OF204939	LI00214256	CF31101-1
2.6.	000.000 P	Sigle SVX d=15	WDI00042	CF31101	LI00214256	CF31101-1
3	20.000 P	Membrane SILICONE pour PEMS II & III & V JM05601		OF205999	LI00215175	1140049
3.	000.000 P	Membrane SILICONE pour PEMS II & III & V JM05601		CF31270	LI00215175	1140049
20	20.000 P	Sachet à bulles pour PEMS PEMS POCKET BUBBLE	DI00036	OF205999	LI00213130	CF31099-1
20.	200.000 P	Sachet à bulles pour PEMS PEMS POCKET BUBBLE	DI00036	CF31099	LI00213130	CF31099-1

Trappes, le 21/01/2015

ROLDAN, S.A. - Acier Inoxydable

USINE

Route de la Vallée, s/n
Apdo. de Cortes 21
BETSIKALA (13050)
TEL: +34 987 44 61 00
FAX: +34 987 44 61 01
E-MAIL: rda_fabricacion@rolan.com



SIEGE SOCIAL

Antigua de Compostela, 100-3°
28035 MADRID (España)
TEL: +34 913 88 52 57
FAX: +34 913 88 52 53
E-MAIL: roldan@rolan.com

CERTIFICAT DE RECEPTION

3.1
EN 10204



CERTIFICAT 2011/015603 DATE 6/09/2011 TOL 1 DON DE LIVRAISON 2011/73294
NUMERO ROLDAN-333 EN10.080.3 (1.4401/1.4404.)
CLIENT PLANCHER

DIMENSIONS 26.00 mm.
LONGUEUR 3.000 mm. TOLERANCE ISO h9
PRODUIT Barre étirée, polie, chambrée + appointage
EXIGENCES EN10.080.3 COMMANDE 00009191 planch
ESSAI DE TRACTION EN 10002-1
SUIVANT EN 10.272 EDITION AD-2000 W2 AD-2000 W10
CORROSION INTERCRISTALLINE EN ISO 3651-2 SATISFACTORY WITHOUT OBJECTIONS
CONTROLE DIMENSIONNEL ET VISUEL WITHOUT OBJECTIONS Spectrometrical Identity Test: O.K.
ESSAI DE RESILIENCE EN 10.010-1

COMMANDE	N° USINE	MARQUE / CAISSE	COULEUR N°	Quantité	POIDS
LE43859 4	LE43859 4 1	59001 / JH39316	N8M0	N8M0	667
	LE43859 4 2	59004 / JH39316	X101	X101	359

Lot 40499
Lot 40500

LABORATION
EAF + AOD + CC

SIGLE DU PRODUCTEUR



MARQUAGE
HEAT NUMBER
ORDRE (ACX-339)

TAMPON DE L'AGENT
RECEPTIONNAIRE

R3

CONTROLEUR QUALITE

JOAQUIN DIEGUEZ GONZALEZ

QUALITY CONTROL REPRESENTATIVE
Plus bascule de signature existant EN 10.111

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

COULEUR	EXEMPLES	SECTEUR, BY L'USINE	Observe, T°	Rm N/mm2	Rp 0,2 N/mm2	Rp 10 N/mm2	E %	A %	Ag %	RESILIENCE 100-V (J)	DOURETE HRC	ESSAI DE FATIGUE	ESSAI DE FLEXION	SURFACE mm2	Xg / a
N8M0	N8M0	25.00	20°C	747	613	708	43	30		20°C -196°C	210				
X101	X101	25.00	20°C	724	603	684	55	32							
EXIGENCES		EN 100 277		500 500	200	235		20		100 40	315				

COMPOSITION CHIMIQUE %

COULEUR	C	P	S	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	N	Cu	Co			
N8M0	0,0200	0,0320	0,0270	0,3360	1,3470	17,0690	10,0210	2,0600	0,0030	0,0550					
X101	0,0180	0,0360	0,0300	0,3320	1,3750	16,8720	10,6250	2							
EXIGENCES	0,0300	0,0450	0,0300	1,4000	2,0000	16,5000	13,0000	2,							

WPE053054
Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG
BR35453 CF26212-1
LI00175567

Magasin principal

A1

OBSERVATIONS

AUTRES ESSAIS TRAITEMENT THERMIQUE 1.050 °C AND WATERCOOLED EXIGENCES TRD100 TRD100, AD-2000-W2-W10, D0127/23/20 (P00)

**INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RECEPTION
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
EN 10204 3.1**

Number Page 1	569029 Rev
Created on Date: 23.01.2013	Modifed on

CUSTOMER DESCRIPTION/KUNDENBEZEICHNUNG/COMMETTANT

CLIENT SOLD TO/AUFTRAGGEBER/COMMETTANT BENTELER DISTRIBUTION DEUTSCHLAND GMBH & CO. KG PRODUKTMANAGEMENT ENERGIE AM SCHLUETERSHOF 30 47059 DUISBURG DEUTSCHLAND	CLIENT SHIP TO/WARENEMPFÄNGER/SHIPTOTEXT BENTELER DISTRIBUTION DEUTSCHLAND GMBH & CO. KG ZENTRALLAGER EDELSTAHL BREITSCHIEDER WEG 142 - 144 40885 RATINGEN DEUTSCHLAND
--	---

CLIENT ORDER/KUNDEN AUFTRAGSNUMMER/NO.DE COMMANDE: 4501359371
SALES ORDER/AUFTRAGSNUMMER/NO.DE COMMANDE D'USINE: 125281

MATERIAL: SEAML. STAINL. STEEL TUBES/PIPES/NAHTLOSE EDELSTAHLROHRE
BRIGHT ANNEALED / BLANKGEGLÜHT, PICKLED-PASSIVATED / PASSIVIERT
GRADE / WERKSTOFF: 1.4401, 1.4404, TP316, TP316L,
STANDARD / LIEFERUNG NACH: AD 2000 W2/02.2008 EINBAUROHRE
EN 10216-5:2004 TC2
EN 10297-2:2005
ASTM A269-10
ASTM A312/A312M-12
ASME SECT.II PART.A SA312/SA312M-2010 ED. 2011 ADD.
NACE MR0175/ISO 15156-3
AD 2000 W10/11.2007
TRB 100 FEBRUAR 1995
TRD 100 MAI 1991
CORROSION TESTED ACC. TO ASTM A262 PRACTICE E
TOLERANCES / TOLERANZEN NACH: EN 10305-1:2002
ASTM A269-10
RANDOM LENGTHS / EINGEENGTE LÄNGE 5.000/7.000 MM
PLAIN ENDS / GLATTE ENDEN,
DIMENSIONS/DIMENSIONS: 8,00 X 1,00 MM
COLD FINISHED/KALTGEFORMT

WTI062012
Tube de sortie

BR37428 CF27794-4
L100188335

Magasin principal

A1

Sales Item Auftrag Pos Usine Pos	Client Item Kunde Pos Com. Pos	Delivery No Lieferung Avis. d'exp	Lot No. Los Nr. Lot d'inspection	Heat No Schmelze Contee	Pieces Stück Pcs	Weight Gewicht Poids	Tot Lgth Gesamtlänge Tolength	Un Lgth Längentyp Long. Un
210		8170026565	225214	0QP024	168	184 KG	1.048,09 M	5000-7000 MM

CHEMICAL COMPOSITION (%) / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (%) / COMPOSITION CHIMIQUE (%)											*L: Ladie C: Products
	Heat	Seq	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	N
L	0QP024	1	0,016	1,80	0,390	0,024	0,0100	11,03	16,79	2,11	0,0700
C	0QP024	1	0,020	1,83	0,390	0,025	0,0100	11,02	16,57	2,18	0,0780

HEAT TREATMENT/WÄRMEBEHANDLUNG/TRAITEMENT THERMIQUE

SOLUTION ANNEALED AT 1100 °C , 10 min , JET
HYPERTREMPES 1100 °C , 10 min , J
LOESUNGSGEGLUEHT 1100 °C , 10 min , Jet

Benteler Distribution France Sarl

SARL au capital de 1 500 000 € - Code NAF 4672 Z
No TVA CEE : FR 30 388 940 421

Siège Social :

15 rue de Merville – BP 30
27320 La Madeleine de Nonancourt
SIRET 388 940 421 00059
Tel: +33.2.32.58.01.54
Fax: +33.2.32.58.16.60
Mail: commercial@benteler-distribution.fr

Banque: BNP La Défense No 30004 00851 00020665110 82

SERVINOX
36 - Rue Roger Ha
78190 TRAPPES
Tél. 01 30 16 15 00
Fax 01 30 16 15 01

normydro®

notre marque commerciale



www.benteler-distribution.fr

**INSPECTION CERTIFICATE
 CERTIFICAT DE RECEPTION
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
 EN 10204 3.1**

Number Page 2	569029	Rev
Created on Date: 23.01.2013	Mod fied on	

TENSILE TEST/ESSAI TRACTION/ZUGVERSUCH							
Lot No	Sample	T °C	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	A2" %	A5 %
Min		20	205	240	515	35	40
Max		20			690		
225214	1	20	324	363	606	55	66
	2	20	340	375	626	57	69

HARDNESS TEST/DUREE/HÄRTEPRÜFUNG			
Lot No	Sample	HRB	HV
Min			
Max		90	192
225214	1	78	149
	2	79	150

METALURGICAL TESTS/METALLURGISCHE PRÜFUNGEN/ESSAIS METALLURGIQUES

INTERGRANULAR CORROSION TEST ACC. TO ASTM A262 PRACT."E": SATISFACTORY
 BESTÄNDIGKEIT GEGEN INTERKRISTALLINE KORROSION ENTSPRECHEND ASTM A262
 PRACT.E: IN ORDNUNG
 ESSAI DE CORR. INTERGR. SELON ASTM A262 PRACT.E: SATISFAISANT

INTERGRANULAR CORROSION TEST ACC. TO DIN 50914/DIN EN ISO 3651-2 MET.A:
 SATISFACTORY
 BESTÄNDIGKEIT GEGEN INTERKRISTALLINE KORROSION ENTSPRECHEND DIN 50914/
 DIN EN ISO 3651-2 VERF.A: IN ORDNUNG
 ESSAI DE CORR. INTERGR. SELON ASTM DIN 50914/DIN EN ISO 3651-2 MET.A:
 SATISFAISANT

NON-DESTRUCTIVE TESTS/ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN/ESSAIS NON DESTRUCTIFS

POSITIVE MATERIAL IDENTIFICATION TEST ON EACH TUBE/PIPE BY

"X-RAY-FLUORESCENCE-ANALYZER": SATISFACTORY

VERWECHSLUNGSPRUEFUNG AN JEDEM ROHR MIT

"RÖNTGEN-FLUORESZENZ-ANALYSATOR": IN ORDNUNG

VERIFICATION DE LA NUANCE SUR CHAQUE TUBE PAR

"X-RAY-FLUORESCENCE-ANALYZER": SATISFAISANT

HYDROSTATIC PRESSURE TESTED AT 172 bar, 2500 PSI DURING 5 SEC
 ON EACH TUBE/PIPE: SATISFACTORY

WASSERDRUCKPRÜFUNG BEI 172 bar, 2500 PSI HALTEZEIT 5 SEC

JE ROHR: IN ORDNUNG

ESSAI DE PRESSION HYDROSTATIQUE À 172 bar, 2500 PSI PENDANT 5 SEC
 SUR CHAQUE TUBE: SATISFAISANT

TECHNOLOGICAL TESTS/TECHNOLOGISCHE PRÜFUNGEN/TECHNOLOGICAL TESTS

FLARING TEST: SATISFACTORY

U00188335-1

Benteler Distribution France Sarl

SARL au capital de 1 500 000 € - Code NAF 4672 Z
 No TVA CEE : FR 30 388 940 421

Siège Social :

15 rue de Merville - BP 30
 27320 La Madeleine de Nonancourt
 SIRET 388 940 421 00059

Tel: +33.2.32.58.01.54

Fax: +33.2.32.58.16.60

Mail: commercial@benteler-distribution.fr

Banque: BNP La Défense No 30004 00851 00020665110 82

GERVINOX
 - Rue Roger Hennequin
 3190 TRAPPES
 01 30 16 15 00
 01 30 16 15 01

normydro®

notre marque commerciale



www.benteler-distribution.fr



Concepteur de solutions élastomères

3 rue Cugnot - ZI Sud
66000 PERPIGNAN (France)
Tel 33(0)4 6856 7259
Fax 33(0)4 6855 3910

E-mail: eise@wanadoo.fr Web: www.djoints.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ AUX STIPULATIONS D'UNE COMMANDE

ÉTABLI PAR L'INDUSTRIEL FOURNISSEUR
CONFORMÉMENT A LA NORME NF L 00 015
CERTIFICATE WITH THE STIPULATIONS OF AN ORDER
ESTABLISHED BY THE INDUSTRIAL SUPPLIER
CONFORMING TO STANDARD NF L 00 015

BESCHEINIGUNG DER ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN BESTIMMUNGEN
EINES AUFTRAGES
DER VON LIEFERWERKE ENTSPRECHEND
NORM BF L 00 015 HERGESTELLT WURDE

Raison sociale du client, adresse ;
Customer, factory address ;
Firmenbezeichnung des Kunden ;
SERVINOX
34 RUE ROGER HENNEQUIN
78190 TRAPPES

N° de la commande ou du marché
Order or contract N° CF29956
Nummer des auftrages oder des kaufvertrages
240218 004 003

N° et date du bordereau de livraison
Number and date of delivery note
Nummer und Datum des Lieferscheins
340332 31/03/2014

N° du certificat
No. of the certificate
Nr. des Zeugnisses
215036

Nombre de feuilles
Number of sheets
Seitenzahl
1

Référence ou type Reference or type Nummer oder Typ	Désignation Designation Bezeichnung
JM05601	Membrane JM05601 JM05601 Silicone-70 Orange

Renseignements particuliers aux fournitures livrées, notamment la référence des dérogations accordées N°
Information particular to the delivered supplies, notably the number of the approved engineering departures :
Für die gelieferten Waren spezifische Angaben, namentlich die Nummern der genehmigten Abweichungen :

This material is in compliance with the FDA CFR21 Part 177.2600 Dry Foods (A-D) Must be formulated and cured under conditions of good manufacturing practice as to suitable for repeated use.

JM05601

Membrane SILICONE pour PEMS II & III
& VII

BR40043

03140210



LI00204289

Magasin principal

A1

Documents joints à la livraison :

Document enclosed at the delivery :

Bei Lieferung beifuge Dokumente :

- ☐ Certificat d'analyse matière
- ☐ Certificat de conformité
- ☐ Certificat de traitement
- ☐ Relevé de cotes allégé
- ☐ Revue de contrat
- ☐ Accord dérogations présentés
- ☐ Relevé dimensionnel
- ☐ Autre à préciser

Material analyses certificate
Conformity certificate
Treatment certificate
Reduced dimension
Contract review
Presented derogation agreement
Dimensional statement
Other (to be precise)

Bescheinigung für Stoffanalyse Nr
Bescheinigung für Geänderte
Bescheinigung für Verarbeitung
Messchrieb
Vorentwurfsüberprüfung
Genehmigten Abweichungen
Messbericht
Sonstige Angaben



Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations ci-après, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous-commande du client et que, toutes opérations de contrôle et essais effectués, elle répond, SOUS TOUS SES ASPECTS, aux spécifications particulières y-jointes, aux plans, ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.

We certify that, subject to exceptions or concessions listed hereafter, the supplies detailed here were manufactured in accordance with the technical specifications of the contract, order or sub-order and that, all inspection operations and tests having been completed, the supplies comply IN EVERY RESPECT with the relevant particular specifications, drawings, and relevant standards and regulations in force.

Wir bescheinigen, daß bis auf die weiter unten genannten Ausnahmen oder Abweichungen die vorliegende Lieferung in Übereinstimmung mit den technischen Forderungen des Vertrages, Auftrages oder Unterauftrages des Kunden hergestellt wurde, und daß sie nach Durchführung aller Kontrollen und Prüfungen IN JEDER HINSICHT den jeweiligen beigelegten Spezifikationen, Zeichnungen sowie den diesbezüglichen gültigen Normen und Vorschriften entspricht.

CONTROLE FOURNISSEUR - Supplier's Inspection - Prüfvermerk des Lieferanten

Nom - Name : Loïc JODET

Fonction - Stellung :

Date - Datum : 01/04/2014

Signature - Unterschrift :

Eventuellement visa du SERVICE DE SURVEILLANCE ou du BUREAU VERITAS

If required, signature and date of INSPECTION AUTHORITY or of the BUREAU VERITAS

Gegebenenfalls vom GÜTEPRÜFDIENST oder BUREAU VERITAS zu beglaubigen und zu datieren

Nom et Fonction
Name and Function
Name und Stellung

Date 01/04/2014

Datum

Signature
Unterschrift



Eure Inox

Eure Inox s.r.l.
Via L. Da Vinci, 2/4 • 20068 Peschiera Borromeo (MI)
tel +39.02.55305606 ca. • fax +39.02.55305240
info@eureinox.it • www.eureinox.it • pec@pec.eureinox.it
c.f./p.a. IT12193360158 • c.d.a.a. 1539337
trib. Milano 268339/1997 • cap. sociale € 1.000.000,00

N.ro Certificato Inspection Certification Number 2013/10559	Data Date 2.10.2013
Ddt N.ro Delivery Note 2013/05444	Data Date 2.10.2013
Cliente Customer PLANCHER S.A.	

Materiale Material 1.4404 AISI 316L*	N.ro Ordine Order Number 2013/06574	Vs. Riferimento Customer Reference 13548	30.09.2013
Lavorabilità migliorata Eure+			
Prodotto Product etiré solubilisé in barre da mm. 3000	Dimensioni Dimensions Tondo 013.00	Tolleranza Tolerance H9	

lot 533Lo.

Composizione Chimica Chemical Composition			Colata / Cast N° 242422									
C	P	S	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	N	Cu	Nb	V
0,0260	0,0270	0,0190	0,4900	1,3700	16,7100	10,0500	2,1000	0,0076		0,2800	0,0060	
0,0300	0,0450	0,0300	1,0000	2,0000	16,5000 18,5000	10,0000 13,0000	2,0000 2,5000		0,1100			

Caratteristiche Meccaniche Mechanical Characteristics		Colata / Cast N° 242422										
N/mm2 - Mpa	Rm	Rp 0,2	Rp 1,0	Z	A4%	A5%	Hb	Hrc	Resil.			
	695	529	599			36						
Valore Minimo Min. Value												
Valore Massimo Max. Value												

Controllo Visuale / Visual Control	Controllo Radioattività / Radioactivity Control	Dimensione Grano / Grain Size
OK	GIA EFFETTUATO IN ORIGINE	

Osservazioni / Observation		Peso / Weight 325	
		PE05304 Platon inox pour PEME II BR39501 243422 LI00200737 Magasin principal A1	
Norme / Standards		DANIELE BONORA UFFICIO QUALITA'	
B3M EN 10088-3 DIN 671 EN 10278 F17658A - W15 F18363B - W15			

Certificates According to EN.10204-3.1 / The chemical analysis are true and correct copy of raw material supplier's certificate

DEPERY DUFOUR



76, av. du Mont-Blanc - 74950 SCIONZIER
Tél. 04.50.98.50.00 - Fax 04.50.98.76.45
E-mail : dd@depery-dufour.fr - www.depery-dufour.fr
SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 320.000 €.
R.C.S. Annecy 605 620 608 - CODE NAF 4672Z
TVA Intracommunautaire FR 38 605 620 608

Lieu de livraison
SUBA DECOLLETAGE
BLANZY

74460 MARNAZ



INFO

BON DE LIVRAISON N° J / 839390 du 6/02/14

N° Commande Interne 402876373/01
V/REF 1402010/17141

PE05201

Téte inox pour PEMS I & II

BR39791

L12018295



L100202782

Magasin principal

A1

SUBA DECOLI
481, AV. DU
BP 31
74460 MARNAZ

ML 06/02/14.

Transport: TRANSPORTS DEPERY-DUFOUR FRANCO

Code client 033000/

DOMICILE

Tel: 50 98 20 49

(D: FAX=450962685)

DONNER BL AU MAGASINIER

NE PAS LIVRER LE VENDREDI

APRES MIDI

06 02 MATIN

Lg	Désignation	Quantité Prix /100KG	MF	Coulée	Lot
01	BARRE RONDE INOX AISI 316L / 1.4404 25 MM h9 ETIRE	12,00 KG	02	L12018295	

CERTIFICAT DE CONTROLE

N° de Coulée L12018295 N° de Lot

Usine Productrice

Cahier des charges

Norme NFEN 10088-3

Transcription certificat 3.1

1.4404

COMPOSITION CHIMIQUE									
C	MN	SI	P	S	NI	CR	MO	CU	AL
0,020	1,350	0,380	0,033	0,030	10,640	16,760	2,090	0,260	
PB	BI	TE	V	B	TI	N	NB	TA	W
						0,042			
CO	CA	SE	N2	ZR	H (PPM)	SN	0 (PPM)		

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Traitement thermique R N/MM2 R0,2 N/MM2 A% Z% K Dureté
CAMECA/SUR PRODUIT 706,00 586,00 34,00

JOMINY: MM 1,5 3 5 9 11 13 15 20 25 30 35 40 50 GRAINS UM
HRC

Examens Divers:

S : Solde de commande

9H00mn

Reserve de propriété des marchandises jusqu'au complet règlement de la facture

DEPERY DUFOUR



76, av. du Mont-Blanc - 74950 SCIONZIER
Tél. 04.50.98.50.00 - Fax 04.50.98.76.45
E-mail : dd@depery-dufour.fr - www.depery-dufour.fr
SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 320.000 €.
R.C.S. Annecy 605 620 608 - CODE NAF 4672Z
TVA Intracommunautaire FR 38 605 620 608

Lieu de livraison
SUBA DECOLLETAGE
BLANZY

74460 MARNAZ

Transport: TRANSPORTS DEPERY-DUFOUR FRANCO

Tel: 50 98 20 49

DONNER BL AU MAGASINIER

BON DE LIVRAISON N° J / 839509 du 6/02/14

N° Commande Interne 402876373/04
V/REF 1402012/17143

INFO

SUBA DECOLLETAGE
481, AV. DU MOLE
BP 31
74460 MARNAZ



Code client 033000/

DOMICILE

(D:FAX=450962685)

NE PAS LIVRER LE VENDREDI
APRES MIDI 06 02 MATIN

Lg	Désignation	Quantité Prix /100KG	MF	Coulée	Lot
01	BARRE RONDE INOX AISI 316L 20 MM h9 ETIRE	30,00 KG	02	2779455442	

CERTIFICAT DE CONTROLE

N° de Coulée 2779455442 N° de Lot
Usine Productrice
Norme

Cahier des charges

Transcription certificat 3.1

COMPOSITION				CHIMIQUE							
C	MN	SI	P	S	NI	CR	MO	CU	AL		
0,020	1,580	0,370	0,040	0,020	10,100	16,700	2,030	0,470			
PB	BI	TE	V	B	TI	N	NB	TA	W		
						0,075	0,035				
CO	CA	SE	N2	ZR	H (PPM)	SN	0 (PPM)				
0,290											

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Traitement thermique R N/MM2 R0,2 N/MM2 A% Z% K Dureté
CAMECA SUR PRODUIT 713,00 634,00 38,70 204 HB

JOMINY: MM 1,5 3 5 7 9 20 25 30 35 40 50 GRAINS UM
HRC HB

Examens Divers:

PE05303

Presse membrane inox pour PEMS II

2779455442

BR39833



1400203081

Magasin principal

A1

Solde de commande

11H49mn

SOCIETE ANONYME AU CAPITAL DE 2.000.000 EUROS

C.S. BONNEVILLE TGI B 775 654 742 - Id TVA : FR 04 775 654 742

223 rue des Cygnes

ZI des Bordets - BP 3

74131 BONNEVILLE CEDEX

Téléphone 04 50 97 00 25

Télécopie 04 50 97 46 02

31, rue de Tournon

75006 PARIS

Téléphone 01 40 46 72 40

Télécopie 01 40 46 72 46

N/REF : BL 00167419

Transporteur: Plancher

Tournée: Marnaz

Livreur : HEDI ROUISSI

Adresse de livraison

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

Adresse de facturation

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

ML 07/11/2013

PE05201

Page N° 1

Code Article	Désignation Article	Quantité U. Livrée								
<div>Concerne commande : 00243123 du 7/11/2013</div> <div>V/Réf: 131101116972</div> <div>Inox 1.4404 (316L) X2CrNiMo1/-12-2</div> <div>rond 25,000</div> <div>N° Coulée/Lot: DQMT / 0000053653</div> <div>Réf./Norme: NF EN 10088.3 -</div> <div>PE05201</div> <div>Tete inox pour PEMS I & II</div> <div>BR39189 CF29116-1</div> <div>LI00198610</div> <div>Magasin principal</div> <div>A1</div> <div>95,00 KG</div>										
RELEVÉ DE CONTRÔLE CONFORME A LA NORME EN 10204 2.2										
COMPOSITION CHIMIQUE										
	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	CO
MIN%		10,5000		2,0000		10,0000				
MAX%	0,0300	18,5000	2,0000	2,5000	0,1100	13,0000	0,0450	0,0300	1,0000	
VAL%	0,0210	16,5650	1,4210	2,0190	0,0450	10,5100	0,0320	0,0250	0,3160	0,1890
	CU	TI								
MIN%										
MAX%										
VAL%	0,3250	0,0060								
CARACTERISTIQUES MECANQUES										
RM N/mm2	RP 0,2 %	A5%	DURETE HB							
615,00	347,00	51,00	162,00							

(a) Le relevé de contrôle est la copie des résultats d'analyse et d'essais mécaniques communiqués et garantis par notre Fournisseur.
Il est conforme aux prescriptions de la commande.

Service Qualité: P. RAVAILLER

Réserve de propriété avec privilège du vendeur Loi 80 335 du 12 Mai 1980.

En cas de litige, le Tribunal de Bonneville sera seul compétent.

Reconnu conforme,
Signature du client:

SOCIETE ANONYME AU CAPITAL DE 2.000.000 EUROS
R.C.S. BONNEVILLE TGI B 775 654 742 - Id TVA : FR 04 775 654 742
223 rue des Cygnes
ZI des Bordets - BP 3
74131 BONNEVILLE CEDEX
Téléphone 04 50 97 00 25
Télécopie 04 50 97 46 02
31, rue de Tournon
75006 PARIS
Téléphone 01 40 46 72 40
Télécopie 01 40 46 72 46

N/REF : BL 00167419

Transporteur: Plancher
Tournée: Marnaz
Livreur : HEDI ROUISSI

Adresse de livraison

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

Adresse de facturation

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

ML 07/11/2013

Page N° 5

Code Article	Désignation Article	Quantité U. Livrée																																																																																																																																																				
	<p>Concerne commande : 00243123 du 7/11/2013 V/Réf: 131101316974 Inox 1.4404 (316L) X2CrNiMo17-12-2 rond 20,000 / N° Coulée/Lot: E120121 / 0000051103 / Réf./Norme: NF EN 10088.3 -</p> <p>PE05303 Presse membrane inox pour PEMS II BR39084 CF29116-3 LI00198065 Magasin principal A1</p> <p>RELEVÉ DE CONTRÔLE CONFORME A LA NORME EN 10204 2.2</p> <p>COMPOSITION CHIMIQUE</p> <table><thead><tr><th></th><th>C</th><th>CR</th><th>MN</th><th>MO</th><th>N</th><th>NI</th><th>P</th><th>S</th><th>SI</th><th>TI</th></tr></thead><tbody><tr><td>MIN%</td><td></td><td>16,5000</td><td></td><td>2,0000</td><td></td><td>10,0000</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>MAX%</td><td>0,0300</td><td>18,5000</td><td>2,0000</td><td>2,5000</td><td>0,1100</td><td>13,0000</td><td>0,0450</td><td>0,0300</td><td>1,0000</td><td></td></tr><tr><td>VAL%</td><td>0,0190</td><td>16,7200</td><td>1,5500</td><td>2,0400</td><td>0,0530</td><td>10,0800</td><td>0,0320</td><td>0,0250</td><td>0,5400</td><td>0,0020</td></tr></tbody></table> <table><thead><tr><th></th><th>NB</th><th>AL</th><th>B</th><th>CO</th><th>CU</th><th>SN</th><th>V</th><th>W</th><th>CA</th><th>AS</th></tr></thead><tbody><tr><td>MIN%</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>MAX%</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>VAL%</td><td>0,0250</td><td>0,0040</td><td>0,0007</td><td>0,1790</td><td>0,4630</td><td>0,0110</td><td>0,0600</td><td>0,0580</td><td>0,0033</td><td>0,0190</td></tr></tbody></table> <table><thead><tr><th></th><th>PB</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>MIN%</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>MAX%</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>VAL%</td><td>0,0003</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> <p>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</p> <table><thead><tr><th>RM N/mm2</th><th>RP 0,2 %</th><th>A%</th><th>DURETE HB</th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>705,00</td><td>674,00</td><td>38,00</td><td>207,00</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>		C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	TI	MIN%		16,5000		2,0000		10,0000					MAX%	0,0300	18,5000	2,0000	2,5000	0,1100	13,0000	0,0450	0,0300	1,0000		VAL%	0,0190	16,7200	1,5500	2,0400	0,0530	10,0800	0,0320	0,0250	0,5400	0,0020		NB	AL	B	CO	CU	SN	V	W	CA	AS	MIN%											MAX%											VAL%	0,0250	0,0040	0,0007	0,1790	0,4630	0,0110	0,0600	0,0580	0,0033	0,0190		PB										MIN%											MAX%											VAL%	0,0003										RM N/mm2	RP 0,2 %	A%	DURETE HB					705,00	674,00	38,00	207,00					23,00 KG
	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	TI																																																																																																																																												
MIN%		16,5000		2,0000		10,0000																																																																																																																																																
MAX%	0,0300	18,5000	2,0000	2,5000	0,1100	13,0000	0,0450	0,0300	1,0000																																																																																																																																													
VAL%	0,0190	16,7200	1,5500	2,0400	0,0530	10,0800	0,0320	0,0250	0,5400	0,0020																																																																																																																																												
	NB	AL	B	CO	CU	SN	V	W	CA	AS																																																																																																																																												
MIN%																																																																																																																																																						
MAX%																																																																																																																																																						
VAL%	0,0250	0,0040	0,0007	0,1790	0,4630	0,0110	0,0600	0,0580	0,0033	0,0190																																																																																																																																												
	PB																																																																																																																																																					
MIN%																																																																																																																																																						
MAX%																																																																																																																																																						
VAL%	0,0003																																																																																																																																																					
RM N/mm2	RP 0,2 %	A%	DURETE HB																																																																																																																																																			
705,00	674,00	38,00	207,00																																																																																																																																																			

(a) Le relevé de contrôle est la copie des résultats d'analyse et d'essais mécaniques communiqués et garantis par notre Fournisseur.
Il est conforme aux prescriptions de la commande.
Service Qualité: P. RAVAILLER

Réserve de propriété avec privilège du vendeur Loi 80 335 du 12 Mai 1980.
En cas de litige, le Tribunal de Bonneville sera seul compétent.
Reconnu conforme.
Signature du client:

DEPERY DUFOUR



76, av. du Mont-Blanc - 74950 SCIONZIER
Tél. 04.50.98.50.00 - Fax 04.50.98.76.45
E-mail : dd@depery-dufour.fr - www.depery-dufour.fr
SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 320.000 €. R.C.S. Annecy 605 620 608 - CODE NAF 4672Z
TVA Intracommunautaire FR 38 605 620 608

Lieu de livraison
SUBA DECOLLETAGE
BLANZY

74460 MARNAZ

Transport: TRANSPORTS DEPERY-DUFOUR FRANCO

DONNER BL AU MAGASINIER

BON DE LIVRAISON N° J / 839426 du 6/02/14

N° Commande Interne 402876373/03
V/REF 1402011/17142

INFO .

PE05204

Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II

BR39791

L100202783

2779455442

Magasin principal

A1

SUBA DECOL
481, AV. DU MOLE
BP 31
74460 MARNAZ

Code client 033000/

DOMICILE

Tel:50 98 20 49

(D:FAX=450962685)

NE PAS LIVRER LE VENDREDI

APRES MIDI

06 02 MATIN

Lg	Désignation	Quantité Prix /100KG	MF	Coulée	Lot
01	BARRE RONDE INOX AISI 316L / 1.4404 20 MM h9 ETIRE	106,00 KG	02	2779455442	

CERTIFICAT DE CONTROLE

N° de Coulée 2779455442 N° de Lot

Usine Productrice

Cahier des charges

Norme

1.4404

Transcription certificat 3.1

COMPOSITION CHIMIQUE									
C	MN	SI	P	S	NI	CR	MO	CU	AL
0,020	1,580	0,370	0,040	0,020	10,100	16,700	2,030	0,470	
PB	BI	TE	V	B	TI	N	NB	TA	W
						0,075	0,035		
CO	CA	SE	N2	ZR	H (PPM)	SN	O (PPM)		
0,290									

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Traitement thermique R N/MM2 R0,2 N/MM2 A% Z% K Durete
CARAMECA SUR PRODUIT 713,00 634,00 38,70 204 HB

JOMINY: MM 1,5 3 5 7 9 11 13 15 20 25 30 35 40 50 GRAINS UM
HRC HB

Examens Divers:

S : Solde de commande

10H22mn

Réserve de propriété des marchandises jusqu'au complet règlement de la facture

ETE ANONYME AU CAPITAL DE 2.000.000 EUROS
LE TGI B 775 654 742 - Id TVA : FR 04 775 654 742

RONNEVILLE
des Cygnes
es Bords
1 BONNEVILLE CEDEX
phone 04 50 97 00 25
copie 04 50 97 46 02

31, rue de Tournon
75006 PARIS
Téléphone 01 40 46 72 40
Télécopie 01 40 46 72 46

REF : BL 00167419

Transporteur : Plancher
Marnaz
urnée : HEDI ROUISSI
/reur

CERTIFICAT
N° 00167419 DU 07/11/2013

Adresse de livraison

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

Adresse de facturation

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

ML07/11/2013

PE05204

Page N° 4

Code Article	Désignation Article	Quantité U. Livrée
--------------	---------------------	-----------------------

Concerne commande : 00243123 du 7/11/2013
V/Réf: 1311012/6973
Inox 1.4404 (316L) X2CrNiMo17-12-2
rond 20,000
N° Coulée/Lot: E120121 / 0000051103
Réf./Norme: NF EN 10088.3 -

PE05204

Via de manœuvre inox pour PEMC I & II

BR39189 CF29116-2

LI00198611

Magasin principal

A1

98,00 KG

RELEVÉ DE CONTRÔLE CONFORME A LA NORME EN 10204 2.2

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	TI
MIN%	0,0300	16,5000	2,0000	2,0000	0,1100	10,0000	0,0450	0,0300	1,0000	
MAX%	0,0190	18,5000	2,0000	2,5000	0,0530	13,0000	0,0320	0,0250	0,5400	0,0020
VAL%		16,7200	1,5500	2,0400		10,0800				
	NB	AL	B	CO	CU	SN	V	W	CA	AS
MIN%										
MAX%	0,0250	0,0040	0,0007	0,1790	0,4630	0,0110	0,0600	0,0580	0,0033	0,0190
VAL%										
	PB									
MIN%										
MAX%	0,0003									
VAL%										

CARACTERISTIQUES MECANQUES

RM N/mm2	RP 0,2 %	A%	DURETE HB
705,00	674,00	38,00	207,00

(a) Le relevé de contrôle est la copie des résultats d'analyse et d'essais mécaniques communiqués et garantis par notre Fournisseur.
Il est conforme aux prescriptions de la commande.

Service Qualité: P. RAVAILLER

Réserve de propriété avec privilège du vendeur Loi 80 335 du 12 Mai 1980.

En cas de litige, le Tribunal de Bonneville sera seul compétent.

Reconnu conforme.
Signature du client:

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 2.000.000 EUROS
R.C.S. BONNEVILLE, TGI B 775 654 742 - Id TVA : FR 04 775 654 742

223 rue des Cygnes

ZI des Bordets - BP 3

74131 BONNEVILLE CEDEX

Téléphone 04 50 97 00 25

Télécopie 04 50 97 46 02

31, rue de Tournon

75006 PARIS

Téléphone 01 40 46 72 40

Télécopie 01 40 46 72 46

N/REF : BL 00186509

Transporteur: Plancher

Tournée: Marnaz

Livreur : TOMISLAV RANKOVIC

CERTIFICAT
N° 00186509 DU 17/09/2014

Adresse de livraison

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

Adresse de facturation

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

Page N° 1

Code Article	Désignation Article	Quantité U. Livrée																																																																
	PE05201 Tete inox pour PEMS I & II																																																																	
<p>Concerne commande.: 00268734 du 17/09/2014 V/Réf: 1409046/17545 Inox 1.4404 (316L) X2CrNiMo17-12-2 rond 25,000 N° Coulée/Lot: E4HJ / 0000059605 Réf./Norme: N° EN 10088.3 -</p> <p>RELEVÉ DE CONTRÔLE CONFORME A LA NORME EN 10204 2.2</p> <p>COMPOSITION CHIMIQUE</p> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>C</th><th>CR</th><th>MN</th><th>MO</th><th>N</th><th>NI</th><th>P</th><th>S</th><th>SI</th><th>CO</th></tr></thead><tbody><tr><td>MIN%</td><td></td><td>16,5000</td><td></td><td>2,0000</td><td></td><td>10,0000</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>MAX%</td><td>0,0300</td><td>18,5000</td><td>2,0000</td><td>2,5000</td><td>0,1100</td><td>13,0000</td><td>0,0450</td><td>0,0300</td><td>1,0000</td><td></td></tr><tr><td>VAL%</td><td>0,0180</td><td>16,6050</td><td>1,4720</td><td>2,0250</td><td>0,0500</td><td>10,5200</td><td>0,0290</td><td>0,0270</td><td>0,4030</td><td>0,1400</td></tr></tbody></table> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>CU</th><th>TI</th></tr></thead><tbody><tr><td>MIN%</td><td></td><td></td></tr><tr><td>MAX%</td><td></td><td></td></tr><tr><td>VAL%</td><td>0,3930</td><td>0,0060</td></tr></tbody></table> <p>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</p> <table border="1"><thead><tr><th>RM N/mm2</th><th>RP 0,2 %</th><th>A5%</th><th>DURETE HB</th></tr></thead><tbody><tr><td>608,00</td><td>364,00</td><td>53,00</td><td>162,00</td></tr></tbody></table>			C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	CO	MIN%		16,5000		2,0000		10,0000					MAX%	0,0300	18,5000	2,0000	2,5000	0,1100	13,0000	0,0450	0,0300	1,0000		VAL%	0,0180	16,6050	1,4720	2,0250	0,0500	10,5200	0,0290	0,0270	0,4030	0,1400		CU	TI	MIN%			MAX%			VAL%	0,3930	0,0060	RM N/mm2	RP 0,2 %	A5%	DURETE HB	608,00	364,00	53,00	162,00	
	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	CO																																																								
MIN%		16,5000		2,0000		10,0000																																																												
MAX%	0,0300	18,5000	2,0000	2,5000	0,1100	13,0000	0,0450	0,0300	1,0000																																																									
VAL%	0,0180	16,6050	1,4720	2,0250	0,0500	10,5200	0,0290	0,0270	0,4030	0,1400																																																								
	CU	TI																																																																
MIN%																																																																		
MAX%																																																																		
VAL%	0,3930	0,0060																																																																
RM N/mm2	RP 0,2 %	A5%	DURETE HB																																																															
608,00	364,00	53,00	162,00																																																															
<p>BR41180 E4HJ LI00212582 Magasin principal A1</p>		94,00 KG																																																																

(a) Le relevé de contrôle est la copie des résultats d'analyse et d'essais mécaniques communiqués et garantis par notre Fournisseur.


Il est conforme aux prescriptions de la commande.

Service Qualité: P. RAVAILLER

Réserve de propriété avec privilège du vendeur Loi 80 335 du 12 Mai 1980.

En cas de litige, le Tribunal de Bonneville sera seul compétent.

Reconnu conforme,
Signature du client:



A V E C V O U S



PE05303

Presse membrane inox pour PEMS II

BR41298

N° Commande Interne 409910304/01
V/REF 1409051/17546

Magasin principal
A1

100213206

SUBA DECOLLETAGE
481, AV. DU MOLE
BP 31
74460 MARNAZ

Code client 033000/120211

Transport: TRANSPORTS DEPERY-DUFOUR FRANCO DOMICILE
Tel: 50 98 20 49 (D: FAX=450962685-50ans)
DONNER BL AU MAGASINIER NE PAS LIVRER LE VENDREDI
APRES MIDI 25 09 MATIN

C E R T I F I C A T D E C O N T R O L E

Transcription certificat 3.1

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

JOMINY: FMM 1, 5 3 5 7 9 11 13 15 20 25 30 35 40 50 GRAINS UM
NRC

Examens Divers:

S : ~~Aspirateur~~ de commande

15H45mm

réserve de propriété des marchandises jusqu'au complet règlement de la facture



Outokumpu Stainless Ltd.
Sheffield Stainless Bar
PO Box 161
Europa Link, Sheffield, S9 1TS
PO Box 161, Europalink, Sheffield, S9 1TS
2794127
08240 37334 42

Prod-Nr
Test certificate No
No du certificat
Certificato di prova

85083

In Accordance With EN 10204.3.1

Rechnungs-Nr
Invoice/Cons No
No de facture

0 / 14

72574

NORM SPECIFICATION SPECIFICAZIONE NORME
1.4404 / 1.4401 (316L/316) Cold drawn
Bar to h9 tolerance

Bestell-Nr
Customer Order No
No de commande client

00014718

016

Werk Nr
Werk Order No
No de commande client
Lieferbedingungen
Supply Conditions
Eut de livraison
Fornitura condizioni

OB404676016

COLD DRAWN LENGTHS

ADDRESS

PLANCHER
ZI DES BORDETS
223, RUE DES CYGNES
74130 BONNEVILLE
FRANCE

Product
Article
Description

ROUND

12.000mm x 0.000mm x 3000mm

1 Bundles containing

263 Pieces for 708 Kgs

Stainless Bar

E140816

Schmelzanalyse

Cast Analysis

Analisi di Colata

Analyse de Coulée

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Ti	%Nb	%Al	%B
0.0230	0.5500	1.5000	0.0310	0.0260	16.7000	2.0200	10.0900	0.0060	0.0200	0.0050	0.0005
%Co	%Cu	%Sn	%N	%W	%W	Ta	Ca	As	Pb		
0.2600	0.4500	0.0130	0.0540	0.0500	0.1010	0.0010	0.0016	0.0060	0.0001	0.0000	0.0000

Mech und phys Eigenschaften

Mechanical and Physical Properties

Proprietà Meccaniche e Fisiche

Caractéristiques mécanique

Mech und phys Eigenschaften			Mechanical and Physical Properties		Propriétés Mécaniques et Physiques		Hardness	Hb
0.2%PS N/mm2	1.0%PS N/mm2	UTS N/mm2	RA%	Korngröße Grain Size Taille de grain	Dehnung % Elongation % Allongement %		Hardness Dureté	Hb
581	679	744	67.4	0.0 0.0	41.7 41.7		219.00	219.00
Charpy (NM) 0 0 0				Cleaness				
Intergranular Corrosion Test Y				Letter of Credit Detail				

The products supplied are in compliance with the requirements of the order
Exceeds enhanced machinability grade
Tested in accordance with standard procedures
Free from known Mercury or Radiation contamination
Corrosion tested according to EN ISO3651-2
1.4401, 1.4404, AISI 316, AISI 316L
Chemistry according to EN10088-3:2005, 1.4404, 1.4401
EN10272 (2007), 1.4404 & 1.4401
ASTM A276 - 10
ASTM A479-10
HD 2000 MERKBLATT - N2 / N10
CE marked product to EN 10088-5: 2009

PE05304

Piston inox pour PEMS II

BR41429

E140816



LI00214058

Magasin principal

A1

Technical Manager

Dr Stephen Jones

Dr Stephen Jones

Date
Date
Date
Date
11/06/2014



This order was manufactured according to a Quality System registered to ISO 9001:2008 and approved by TÜV Nord
Certificate Registration No. 44 100 116400

F17658 A.0015
(24/5/14)

inox 316 L #12

Quality control by outokumpu Oy
The products supplied are in compliance with the requirements of the order
Exceeds enhanced machinability grade
Tested in accordance with standard procedures
Free from known Mercury or Radiation contamination
Corrosion tested according to EN ISO3651-2
1.4401, 1.4404, AISI 316, AISI 316L
Chemistry according to EN10088-3:2005, 1.4404, 1.4401
EN10272 (2007), 1.4404 & 1.4401
ASTM A276 - 10
ASTM A479-10
HD 2000 MERKBLATT - N2 / N10
CE marked product to EN 10088-5: 2009

Qualitätskontrolle durch Outokumpu Oy
Die Produkte entsprechen den Anforderungen der Bestellung
Überschreitet die verbesserte Bearbeitbarkeit
Geprüft nach Standardverfahren
Frei von bekanntem Quecksilber- oder Strahlungsmüll
Korrosionstest nach EN ISO 3651-2
1.4401, 1.4404, AISI 316, AISI 316L
Chemie nach EN 10088-3:2005, 1.4404, 1.4401
EN 10272 (2007), 1.4404 und 1.4401
ASTM A276-10
ASTM A479-10
HD 2000 MERKBLATT - N2 / N10
CE markiertes Produkt nach EN 10088-5:2009

Qualitätskontrolle durch Outokumpu Oy
Die Produkte entsprechen den Anforderungen der Bestellung
Überschreitet die verbesserte Bearbeitbarkeit
Geprüft nach Standardverfahren
Frei von bekanntem Quecksilber- oder Strahlungsmüll
Korrosionstest nach EN ISO 3651-2
1.4401, 1.4404, AISI 316, AISI 316L
Chemie nach EN 10088-3:2005, 1.4404, 1.4401
EN 10272 (2007), 1.4404 und 1.4401
ASTM A276-10
ASTM A479-10
HD 2000 MERKBLATT - N2 / N10
CE markiertes Produkt nach EN 10088-5:2009

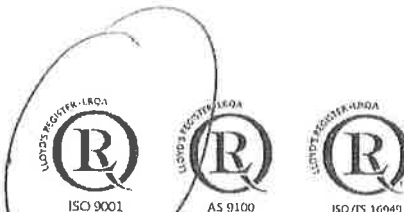
besttestcertpdf (v 1.19)

HYPERACIER * COGNE

ZI des Fourmis - 96, rue du Buet
74130 BONNEVILLE

Tél. 04 50 98 04 27

Siret 404 737 868 00020



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY LLOYD'S REGISTER

CERTIFICATO DI COLLAUDO
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS
INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RECEPTION
EN 10204 (2004) , 3.1

Avviso di Spedizione: D-VI14025346
Lieferanzeige/Packing list/n.l.

Certificato nr: MEST556020/2014/
Prüfung/Tos/Essai

Ordine nr: 406021245 Stock Bonneville
Bestell/Your order/Commande

Conferma ordine nr: EI14006715
Werkz/Our Order/Bief nr.

Marchio di Fabbrica:
Zeichen des Lieferanten
Trade mark
Sigle de l'usine productrice



Punzone del Collaudatore:
Stempel des Werksachverständigen
Inspector's stamp/Pointon de l'essayeur

Stato di fornitura: Lamine a Chaud - Hypertrempe Etire
Lieferzustand/Delivery state/Etat de livraison

Tipo di Elaborazione: E+AOD
Erschmelzungsart/Molding process/Mode d'elaboration

Specifiche:

Anforderungen / Requirements / Exigences

VAL STOCK 2010 1.4404/316L A,CF
AMS 5648 L S31600 A
ASME SA182 2013 S31603 A (1)
ASME SA479 2013 S31600 A (4)
ASTM A182 2012B S31603 (7)
ASTM A276 2013A S31603 A,CF
ASTM A370 2013
EN 10088-3 2005 1.4401 A,CF
EN 10272 2007 1.4404 A,CF
NACE MR0175 2009 S31600 A (8)
QQ-S-763 F 316L A,CF

AISI 316
AMS 5653 H S31603 A,CF
ASME SA276 2013 S31600 A,CF (2)
ASME SA479 2013 S31603 A (5)
ASTM A262 2013 PRACTICE E
ASTM A314 2008 S31600
ASTM A479 2013A S31600 A
EN 10088-3 2005 1.4404 A,CF
NACE MR0103 2010 S31600 A
NACE MR0175 2009 S31603 A (9)

AISI 316L
ASME SA182 2013 S31600 A (0)
ASME SA276 2013 S31603 A,CF (3)
ASTM A182 2012B S31600 A (6)
ASTM A276 2013A S31600 A,CF
ASTM A314 2008 S31603
ASTM A479 2013A S31603 A
EN 10272 2007 1.4401 A,CF
NACE MR0103 2010 S31603 A
QQ-S-763 F 316 A,CF

- (0) SEC.II PT.A 2013 EDITION
- (1) SECTION II PT.A 2013 EDITION
- (2) SEC.II PT.A 2013 EDITION
- (4) SECTION II PT.A 2013 EDITION
- (6) For products machined directly from bar refer also
- (7) For products machined directly from bar refer also
- (8) ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-3, second edition 2009-10-15
- (9) ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-3, second edition 2009-10-15

- (0) For products machined directly from bar refer also
- (1) For products machined directly from bar refer also
- (3) SECTION II PT.A 2013 EDITION
- (5) SECTION II PT.A 2013 EDITION
- (6) to ASTM A479.
- (7) to ASTM A479.
- (8) Technical circular 1:2011 Publisher
- (9) Technical circular 1:2011 Publisher

PE05204

Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II

BR41629

264183

L100215325

Magasin principal

A1

Qualità: 1.4401/1.4404/316/316L

Werkstoff/Grade/Nuance

Marca: MVAPML
Markenbezeichnung
Brandschiffung

Tolleranza: DIN 671 - h9
Tolleranz /Allowance/Tolerance

Punzonatura: 1.4401/4/316/L
Kennzeichnung/Marking/Marquage

Pos. nr. Pos. nr. N.º de poste	Oggetto Gegenstand Product description Descrip. du produit	Dimensioni - mm Abmessungen Dimension Dimension	Lunghezza - mm Länge Length Longueur	Colata Schmelze Heat Coulée	Pezzi Stückzahl Places Places	Peso - KG Gewicht Weight Poids	Lotto nr. Losnr. Lot nr. Lot nr.
0010	Rond	20,000	3020 / 3023	264183		1115,0	401307520

TEST ALLO STATO DI FORNITURA													
Test on delivery condition Prüfung auf lieferbarem Produkt test à l'état de livraison Prueba sobre el material así como entregado													
TEST	Provetta/Probestab Specimen/Eprobestab Larg. diam. Spec. Bulle Diam. Diche Width Diam. Thickness Larg. diam. épais mm	°C	Posiz. Saggio Probenlage Laden Engagement 1)	Snervamento Streckgrenze Yield Stress Limite elastico Rp 0,2% N/mm2	Snervamento Bruchgrenze Yield Stress Limite elastico Rp 1% N/mm2	Resistenza Zugfestigkeit Tensile strength Résistance à traction Rm N/mm2	Allungamento Bruchdehnung Elongation Allongement A5 % E 4d %	Strizione Einschnürung Reduction of area Synchion Z % RA %	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resiliencia KV J				Durezza Harte Hardness Dureté HB
Valori richiesti 1 Anforderungen/Required values Valeurs demandées		min max		207	235	517 900	20 30	- 50	100				140 235
A	10	20	L	612	658	708	38 41	69 69	255 262 264	216			

TEST		min	max
A	Grousseur du grain ASTM E112		6

Mechanical properties according to ASTM A370.

||L=longitudinale/Längs, T=transversale/quer, Q=Tangenziale/tangentiel

Analisi chimica

Chemische Zusammensetzung/Chemical Analysis/Analyse chimique

Colata /Heat Schmelze/Coulée	min - max 0,030	1,00	1,25 2,00	16,50 18,00	2,00 2,50	1,00	10,00 13,00	0,040	0,030	0,100			
C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	Cu %	Ni %	P %	S %	N %				
264183	0,022	0,53	1,60	16,78	2,03	0,55	10,07	0,030	0,030	0,057			

Intergranular corrosion test per ASTM A262 pract. E: ok.
Absence of cracks at 20 x magnification after bend test.

Vicenza, 25/07/14

VCO012

(Mod. MCE2)

M. Rizzotto

Pagina - 1 di 2



**CERTIFICATO DI COLLAUDO
ABNAHMEPRUEFZEUGNIS
INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RECEPTION
EN 10204 (2004) , 3.1**

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY LLOYD'S REGISTER

HYPERACIER * COGNE

**ZI des Fourmis - 96, rue du Buet
74130 BONNEVILLE
Tél. 04 50 98 04 27
Siret 404 737 868 00020**

Avviso di Spedizione: D-VI14025346
Lieferanzgeber/Packing list/B.L.

Certificato nr: MEST556020/2014/
Prüfung/Test/Essai

Ordine nr: 406021245 Stock Bonneville
Bestell/Your order/Commande

Conferma ordine nr: EI14006715
Werks/Our Order/Ref. nr.

Marchio di Fabbrica:
Zeichen des Lieferwerkes
Trade mark
Sigle de l'usine productrice



Funzione del Collaudatore:
Stempel des Werksachverständigen
Inspector's stamp/Poinçon de l'essayeur



Stato di fornitura: Lamine a Chaud - Hypertrempe Etire
Lieferzustand/Delivery state/Etat de livraison

Tipo di Elaborazione: E+AOD
Erschmelzungsart/Melting process/Mode d'elaboration

I.Korrosion nach EN ISO 3651-2A Sensibilisierung : T1 : OK
Corrosion test per EN ISO 3651-2A sensitized T1 : OK

Sono state soddisfatte tutte le condizioni richieste
Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlage erfüllt
The material has been furnished in accordance with the requirements
Le matériel a été trouvé conforme aux exigences

Controllo antimescolanza: OK
Verwechslungsprüfung: spectralanalytisch durchgeführt
Antimixing testing performed: OK
Contrôle antimélange fait: r.s.s.

Controllo visivo e dimensionale: soddisfa le esigenze
Besichtigung und Ausmessung: ohne Beanstandung
Visual inspection and dimensional checks:satisfactory
Contrôle visuel et dimensions: satisfaisant

Melted and manufactured in Italy No welding or weld repair Material free from Mercury contamination

We declare that the finished product is checked for radioactive contamination through Portal System when it leaves the production plant.

The Quality Management System is Certified acc. Pressure Equipment Directive [97/23/EC] Annex 1,s.,4.3 by TUEV and LLOYD'S

Any act of tampering, modification, alteration, counterfeiting and/or falsification and/or any other action which modifies the contents of this test certificate shall constitute a violation of applicable civil and criminal laws. Acclaierie Valbruna shall protect its rights and interests before any competent court, authority and jurisdiction.

Maxlval and/or Valplus grades/products are manufactured with ladle techniques to control composition, distribution, size and shape of non-metallic inclusions for improved machinability.

The supplied product conforms to requirements expressly requested by the purchaser and conforms to requirements specified by certified norms and standards. Should the product be used for more severe, critical and/ or in any case different applications than those the material is generally intended for, any different and/or supplementary requirements shall be specifically demanded, at least, upon order of the Product by the Purchaser. Acclaierie Valbruna SpA shall not be responsible for any improper use of the Products.



Vicenza, 25/07/14
VCO012
(Mod. MCE2)

M. Rizzotto

Pagina - 2 di 2

OLDAN, S.A. - Acier Inoxydable

U.E.
 Banco de las Ollas, S/N
 Apdo. de Correos 11
 DONDEBADA (26011)
 TLF.: +34 917 44 61 00
 FAX: +34 917 44 61 01
 E-MAIL: oldan@acierinox.com



SIGLE SOCIAL
 Santiago de Compostela, 100-31
 28035 MADRID (ESPAÑA)
 TLF.: +34 913 58 52 57
 FAX: +34 913 58 51 53
 E-MAIL: oldan@acierinox.com

CERTIFICAT DE RECEPTION

3.1
EN 10204



TÜV Rheinland
 CERT
 ISO 9001



0432
 11
 0432-CPD-11 1432-1/2

CERTIFICAT	2014/020492	DATE	11/07/2014	TOLR	1	BON DE LIVRAISON	2014/007815
NUANCE	OLDANAX-339	EN10.088:3 (1.4403/1.4404)					
CLIENT	PLANCHER SA						
DIMENSIONS	25,00 mm.						
LONGUEUR	3.000 cm.			TOLERANCE	ISO h10		
PRODUIT	Barra forjada, polia, chanfroixé 45°						
EXIGENCES	EN10.088:3			COMMANDE			
ESSAI DE TRACTION	EN ISO 6892-1			15186			
SUIVANT	EN 10.272			EDITION AD-2000 W2 AD-2000 W10			
CORROSION INTERGRANULAIRE	EN ISO 3651-2 SATISFACTORY			WITHOUT OBJECTIONS			
CONTROLE DIMENSIONNEL ET VISUEL	WITHOUT OBJECTIONS			Spectrometrical Identity Test: O.K.			
ESSAI DE RESILIENCE	EN ISO 148-1			MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVITY			

EN 10.088:5

COMMANDE	N° USINE	MARQUE / CAISSE	COULEUR	RECHETTE	FOYDE	ELABORATION	TAMPON DE L'AGENT RECEPTIONNAIRE
RM00228 S	RM00228 S 1	28003 / KG63573	ESMC	ESMC	636	BAF + AOD + CC	R3 CONTROLEUR QUALITE JUAN JOSE ALVAREZ RODRIGUEZ QUALITY CONTROL REPRESENTATIVE Pas besoin de signature suivant EN 10.204
lot 59620.						SIGLE DU PRODUCTEUR	
						 MARQUAGE HEAT NUMBER GRADE (ACK-339)	

CARACTERISTIQUES MECANIQUE

COULEUR	RECHETTE	RECH. DE L'USINE	Obse. V. °C	Rm MPa	Rp 0,2% MPa	Rp 1% MPa	Z %	A %	Agt %	WPE	WPE ISO-V (°)	DURETE HB	ESSAI DE FATIGUE	ESSAI DE TENSION	SURFACE mm²	Kg / m
ESMC	ESMC	25,00	20°C	609	366	419					-196°C	162				
WPE053054 Corps PEMS 2 pied 12 x 17 PdG BR41300 LI00213208 Magasin principal A1																
EXIGENCES	EN ISO 377			500	200					200	40	215				

COMPOSITION CHIMIQUE %

COULEUR	C	P	S	SI	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	N	Cu	Co				
ESMC	0,0300	0,0330	0,0290	0,0240	1,3560	16,7690	10,6900	2,0410	0,0050	0,0430	0,2060	0,1300				
EXIGENCES	0,0300	0,0450	0,0300	0,0300	2,0000	16,5000	10,0000	2,0000		0,1100						

OBSERVATIONS

AG SERVINOX

F20 098--0015-11 19509.0015
 (08/09/14)
 100X 316 L 925

AUTRES ESSAIS

TRATAMIENTO TERMICO

1.030 °C AND WATERCOOLED

EXIGENCES

TAD100 TRB100, AD-2000-W2-W10, DORL97/23/EC (PRD)

WT1062012
Tube de sortie

BR39388

FK1209-077

LI00202065

Magasin principal

A1

MILL TEST CERTIFICATE

to EN 10204:2004-3.1

CERTIFICATE NO.: A1306021

DATE: 2013/6/4

PAGE: 1/1

CUSTOMER: Benteler Distribution France S.a.r.l.

ORDER NO.: 34029

COMMODITY: STAINLESS STEEL SEAMLESS TUBE
STANDARD: ASTM A269/A213 A1 EN10216-5 D4/T3
CONDITION: COLD FINISHED, ANNEALED AND PICKLED

No.	Grade	Size OD x WT x LG (mm)	Chemical Composition(%)					C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	
			Quantity (pc's)	Heat No.	Min	Max										
1	TP316L	3.00x1.00x6000	428	FK1209-077	0.035	1.00	2.00	0.045	0.030	0.031	0.001	10.00	16.00	2.00		
					0.016	0.36	0.63	0.031	0.001			10.15	16.27	2.06		

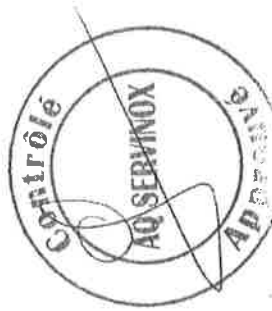
THE ABOVE MATERIAL ARE COMPLY WITH THE FOLLOWING REQUIREMENTS.

- ASTM A262 PRACTICE E
- NACE MR0175 and NACE MR0103 (HARDNESS ONLY)
- HYDROSTATIC TEST AND EDDY CURRENT TEST TO ASTM E426
- EU DIRECTIVE 97/23/EC (PED) ANNEX 1.4.3 APPROVED BY LRQA
- FREE OF RADIATION CONTAMINATION
- ALL MATERIAL NO WELDING REPAIR
- ASME BPVC Section II Part A, SA-213/SA-213M: 2010ED

THIS CERTIFICATION IS IN ACCORDANCE WITH EN10204:2004-3.1

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE CONTRACT REQUIREMENTS AND IS FULLY IN COMPLIANCE. THE CERTIFICATE SHALL NOT BE REPRODUCED WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL OF THE COMPANY.

ORIGINE: HORS CE



Benteler Distribution France Sarl

SARL au capital de 1 500 000 € - Code NAF 4672 Z
No TVA CEE : FR 30 388 940 421

Siège Social :

15 rue de Merville - BP 30
27320 La Madeleine de Nonancourt
SIRET 388 940 421 00059
Tel: +33.2.32.58.01.54
Fax: +33.2.32.58.16.60
Mail: commercial@benteler-distribution.fr

Banque: BNP La Défense No 30004 00851 00020665110 82

normydro

notre marque commerciale

www.benteler-distribution.fr





WEBER METAUX

Tous métaux, plastique et visserie
9, rue de Poitou 75003 PARIS
B.P.3121 75124 PARIS Cedex 03
TEL : 01 427 1. 2. 3. 4. 5
FAX : 01 45 15 23 76

<http://www.weber-metaux.com>
e-mail: info@weber-metaux.com

**CERTIFICAT DE CONFORMITE
AUX STIPULATIONS DE LA COMMANDE**

(suivant la norme NF L 00-015)

Raison Sociale du Client :

servinox
34, Rue Roger Hennequin
78190 TRAPPES

Numéro de la commande : CF 29504 /

Renseignements particuliers aux fournitures livrées :

Désignation : clous cannelés inox CNF 2,5x10 ISO 8746 /

Quantité : 5000 pièces /

N° de série ou de lot :

GC52310

Clou cannelé inox 2.5 x 10

BR39612

CF29504-1



LI00201633

Magasin principal

A1

Information relative à la facture A. WEBER METAUX :

N° de B.L. : 474692

N° d'Eng : 562117

Sauf exception ou dérogations énumérées ci-dessus, nous certifions que la fourniture délivrée répond sous tous ses aspects aux spécifications particulières demandées sur votre commande. (Conformément aux spécifications technique du marché)

CONTRÔLE A. WEBER METAUX

Nom et Fonction : M. LENEUTRE

Date : 17/02/2014

PO

AUTRE MAGASIN
94200 IVRY PORT-SUD

34, rue M. GUNSBURG TEL: 01.46.72.34.00

S.A. CAPITAL 1 520 000 EUROS
R.C. PARIS B 572 088 466
APE 524 N
CCP PARIS 83023 Y



SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 2.000.000 EUROS
R.C.S. BONNEVILLE TGI B 775 654 742 - Id TVA : FR 04 775 654 742

223 rue des Cygnes
ZI des Bordets - BP 3
74131 BONNEVILLE CEDEX
Téléphone 04 50 97 00 25
Télécopie 04 50 97 46 02

31, rue de Tournon
75006 PARIS
Téléphone 01 40 46 72 40
Télécopie 01 40 46 72 46

N/REF : BL 00185628

Transporteur: Plancher
Tournée: Marnaz
Livreur : MANDHER

PE05204

Vis de manoeuvre inox pour PEMS I & II

BR41105

CF30838-1



LI00211980

Magasin principal

A1

CERTIFICAT
N° 00185628 DU 05/09/2014

Adresse de livraison

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

Adresse de facturation

00010435
SUBA DECOLLETAGE
ZI DES VALIGNONS
FR 74460 MARNAZ

Page N° 1

Code Article	Désignation Article	Quantité U. Livrée																																																																																																								
<p>Concerne commande.: 00267552 du 4/09/2014 V/Réf: 1409030/17528 Inox 1.4404 (316L) X2CrNiMo17-12-2 rond 20,000 N° Coulée/Lot: E140653 / 0000059472 Réf./Norme: NF EN 10088.3 - RELEVÉ DE CONTRÔLE CONFORME A LA NORME EN 10204 2.2 COMPOSITION CHIMIQUE</p> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>C</th><th>CR</th><th>MN</th><th>MO</th><th>N</th><th>NI</th><th>P</th><th>S</th><th>SI</th><th>TI</th></tr></thead><tbody><tr><td>MIN%</td><td></td><td>16,5000</td><td></td><td>2,0000</td><td></td><td>10,0000</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>MAX%</td><td>0,0300</td><td>18,5000</td><td>2,0000</td><td>2,5000</td><td>0,1100</td><td>13,0000</td><td>0,0450</td><td>0,0300</td><td>1,0000</td><td></td></tr><tr><td>VAL%</td><td>0,0190</td><td>16,6400</td><td>1,4500</td><td>2,0100</td><td>0,0490</td><td>10,1000</td><td>0,0330</td><td>0,0250</td><td>0,5130</td><td>0,0030</td></tr></tbody></table> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>NB</th><th>AL</th><th>B</th><th>CO</th><th>CU</th><th>SN</th><th>V</th><th>W</th><th>CA</th><th>AS</th></tr></thead><tbody><tr><td>MIN%</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>MAX%</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>VAL%</td><td>0,0050</td><td>0,0040</td><td>0,0004</td><td>0,1670</td><td>0,4400</td><td>0,0090</td><td>0,0400</td><td>0,0380</td><td>0,0022</td><td>0,0040</td></tr></tbody></table> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>PB</th></tr></thead><tbody><tr><td>MIN%</td><td></td></tr><tr><td>MAX%</td><td></td></tr><tr><td>VAL%</td><td>0,0001</td></tr></tbody></table> <p>CARACTERISTIQUES MECANQUES</p> <table border="1"><thead><tr><th>RM N/mm2</th><th>RP 0,2 %</th><th>A%</th><th>DURETE HB</th></tr></thead><tbody><tr><td>725,00</td><td>580,00</td><td>37,00</td><td>213,00</td></tr></tbody></table>			C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	TI	MIN%		16,5000		2,0000		10,0000					MAX%	0,0300	18,5000	2,0000	2,5000	0,1100	13,0000	0,0450	0,0300	1,0000		VAL%	0,0190	16,6400	1,4500	2,0100	0,0490	10,1000	0,0330	0,0250	0,5130	0,0030		NB	AL	B	CO	CU	SN	V	W	CA	AS	MIN%											MAX%											VAL%	0,0050	0,0040	0,0004	0,1670	0,4400	0,0090	0,0400	0,0380	0,0022	0,0040		PB	MIN%		MAX%		VAL%	0,0001	RM N/mm2	RP 0,2 %	A%	DURETE HB	725,00	580,00	37,00	213,00	90,00 KG
	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI	TI																																																																																																
MIN%		16,5000		2,0000		10,0000																																																																																																				
MAX%	0,0300	18,5000	2,0000	2,5000	0,1100	13,0000	0,0450	0,0300	1,0000																																																																																																	
VAL%	0,0190	16,6400	1,4500	2,0100	0,0490	10,1000	0,0330	0,0250	0,5130	0,0030																																																																																																
	NB	AL	B	CO	CU	SN	V	W	CA	AS																																																																																																
MIN%																																																																																																										
MAX%																																																																																																										
VAL%	0,0050	0,0040	0,0004	0,1670	0,4400	0,0090	0,0400	0,0380	0,0022	0,0040																																																																																																
	PB																																																																																																									
MIN%																																																																																																										
MAX%																																																																																																										
VAL%	0,0001																																																																																																									
RM N/mm2	RP 0,2 %	A%	DURETE HB																																																																																																							
725,00	580,00	37,00	213,00																																																																																																							

(a) Le relevé de contrôle est la copie des résultats d'analyse et d'essais mécaniques communiqués et garantis par notre Fournisseur.

Il est conforme aux prescriptions de la commande.

Service Qualité: P. RAVAILLER

Réserve de propriété avec privilège du vendeur Loi 80 335 du 12 Mai 1980.

En cas de litige, le Tribunal de Bonneville sera seul compétent.

Reconnu conforme,
Signature du client:

B N M 606



Concepteur de solutions industrielles

3 rue Cugnot - ZI Sud
66000 PERPIGNAN (France)
Tel 33(0)4 6856 7259
Fax 33(0)4 6856 3910

E-mail: eise@wanadoo.fr Web: www.djoints.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ AUX STIPULATIONS D'UNE COMMANDE

ÉTABLIE PAR L'INDUSTRIEL FOURNISSEUR
CONFORMÉMENT A LA NORME NF L 00 015
CERTIFICATE WITH THE STIPULATIONS OF AN ORDER
ESTABLISHED BY THE INDUSTRIAL SUPPLIER
CONFORMING TO STANDARD NF L 00 015
BESCHEINIGUNG DER ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN BESTIMMUNGEN
EINES AUFTRAGES
DER VON LIEFERWERKE ENTSPRECHEND
NORM BF L 00 015 HERGESTELLT WURDE

Raison sociale du client, adresse ;
Customer, factory address ;
Firmenbezeichnung des Kunden ;

SERVINOX
34 RUE ROGER HENNEQUIN
78190 TRAPPES

N° du certificat
No. of the certificate
Nr. des Zeugnisses
215798

N° de la commande ou du marché
Order or contract N° cl31270
Nummer des auftrages oder des kaufvertrages
240817 001 001

N° et date du bordereau de livraison
Number and date of delivery note
Number und Datum des Lieferscheins
341032 13/11/2014

Nombre de feuilles
Number of sheets
Seitenzahl 1

Référence ou type Reference or type Nummer oder Typ	Désignation	Désignation	Bezeichnung
JM05601	Membrane JM05601 JM05601 Silicone-70 Orange		

numéro de série ou de lot serial number or lot number Werk - bzw. Los - Nr	quantité quantity Menge
11140049	5000

Renseignements particuliers aux fournitures livrées, notamment la référence des dérogations accordées N°
Information particular to the delivered supplies, notably the number of the approved engineering departures :
Für die gelieferten Waren spezifische Angaben, namentlich die Nummern der genehmigten Abweichungen :

This material is in compliance with the FDA CFR21 Part 177.2600 Dry Foods (A-D) Must be formulated and cured under conditions of good manufacturing practice as to suitable for repeated use.

JM05601
Membrane SILICONE pour PEMS II & III
& VII
BR41606
1140049
Magasin principal
LI00215175
A1

Documents joints à la livraison :

- | | |
|---|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Certificat d'analyse matière | Material analyses certificate |
| <input type="checkbox"/> Certificat de conformité | Conformity certificate |
| <input type="checkbox"/> Certificat de traitement | Traitment certificate |
| <input type="checkbox"/> Relevé de cotes allégé | Reduced dimension |
| <input type="checkbox"/> Revue de contrat | Contract review |
| <input type="checkbox"/> Accord dérogations présentés | Presented derogation agreement |
| <input type="checkbox"/> Relevé dimensionnel | Dimensional statment |
| <input type="checkbox"/> Autre à préciser | Other (to be precise) |

Der Lieferung beifugte Dokumente :

- | |
|-----------------------------------|
| Bescheinigung für Stoffanalyse Nr |
| Bescheinigung für Geänderte |
| Bescheinigung für Verarbeitung |
| Messchrieb |
| Vorentwurfsüberprüfung |
| Genehmigten Abweichungen |
| Messbericht |
| Sonstige angaben |



Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations ci-après, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous-commande du client et que, toutes opérations de contrôle et essais effectués, elle répond, SOUS TOUS SES ASPECTS, aux spécifications particulières y-jointes, aux plans, ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.

We certify that, subject to exceptions or concessions listed hereafter, the supplies detailed here were manufactured in accordance with the technical specifications of the contract, order or sub-order and that, all inspection operations and tests having been completed, the supplies comply IN EVERY RESPECT with the relevant particular specifications, drawings, and relevant standards and regulations in force.

Wir Bescheinigen, daß bis auf die weiter unten genannten Ausnahmen oder Abweichungen die vorliegende Lieferung in Übereinstimmung mit den technischen Forderungen des Vertrages, Auftrages oder Unterauftrages des Kunden hergestellt wurde, und daß sie nach Durchführung aller Kontrollen und Prüfungen IN JEDER HINSICHT den jeweiligen begehrten Spezifikationen, Zeichnungen sowie den diesbezüglichen gültigen Normen und Vorschriften entspricht.

CONTROLE FOURNISSEUR – Supplier's Inspection – Prüfvermerk des Lieferanten

Nom – Name : Loïc JODET
Fonction Stellung :

Date – Datum : 18/11/2014

Signature – Unterschrift :

Date 18/11/2014
Datum

Signature
Unterschrift

Eventuellement visa du SERVICE DE SURVEILLANCE ou du BUREAU VERITAS
If required, signature and date of INSPECTION AUTHORITY or of the BUREAU VERITAS
Gegebenenfalls vom GÜTEPRÜFDIENST oder BUREAU VERITAS zu beglaubigen und zu datieren

Nom et Fonction
Name and Function
Name und Stellung