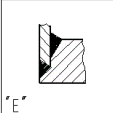
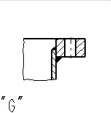
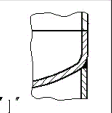
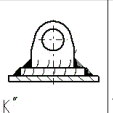
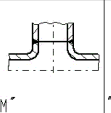
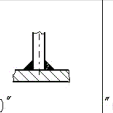
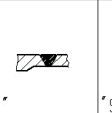
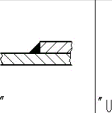
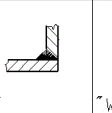
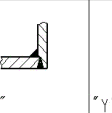
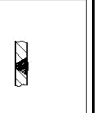
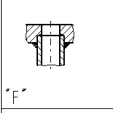
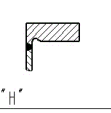
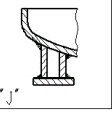
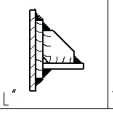
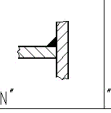
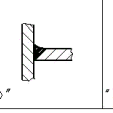
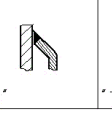
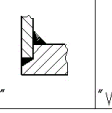
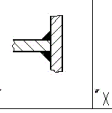
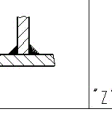
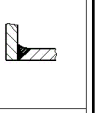




		1	2	3	4
A	Pos. ndegré	Position		Construction modulaire ndegré	Ndegré du croquis
	1	Partie supérieure du carter		CA056	83303-704-00-A3
	2	Cloche du carter		CB8H2	83303-703-00-A3
	3	Elément de fermeture		CC4K1	7ZS2-M0049
B	4	Joint		none	-
	5	Embase		CE804	83303-707-00-A3
	6	Bol de condensat			
C	7	Partie inférieure du carter			
	8	Raccords			
	9	Vannes supplémentaires (entrée)			
	10	Tige de centrage		none	-
	11	Réduction			
D	12	Vannes supplémentaires (sortie)			
	13	Enveloppe extérieure			
	14	inutilisé			
	15	inutilisé			
E	Certificats: (N) Documentation standard y compris documentation de la matière d'origine				
F	          				
	          				
	1) pour une petite demande.				
	Client (SAV)	13/12/2010	BOCCARD		Mention d'approbation (SAV)
	Responsable (vendeur)	13/12/2010	Valérie BEURET		Date de modification
			Carter, 3/2,STD,Typel,Ventilation,Ad.25		
			Ndegré du projet		
			7S32L-N00210		
			2/4		

		1	2	3	4	
A		Pos. ndegré	Description			
		1 (N3/N4)	Bouchon d'obturation (sans raccord)			
		2	Tuyau : 219,1mm x 2,0mm; Hauteur pour : cartouches de 20", Standard, multicartouche (3), - pas approprié pour l'utilisation avec enveloppe extérieure !!!			
B		3	Cylindre vis M8x12 avec trajet rondelle (3 unité/s); matériau: A2			
		4				
		5 (N5/N6)	Adaptateur pour embase 25 sans pieds ; clamp 91.0mm ; DIN 11866 DN 65; dimensions du tube : 70,0mm x 2,00mm (diamètre intérieur du tube : 66,00 mm)			
C		6				
		7				
		8				
		9				
D		10				
		11				
		12				
		13				
E		14				
		15				
F		Client (SAV)	13/12/2010	BOCCARD	Mention d'approbation (SAV)	13/12/2010
		Responsable (vendeur)	13/12/2010	Valérie BEURET	Date de modification	
				Carter, 3/2,STD,Typel,Ventilation,Ad.25 Ndegré du projet <b>7S32L-N00210</b>		3/4

	1	2	3	4
A	Légende:			
	Ecarts:		(L) Matériau de toutes les parties métalliques en contact avec le liquide à filtrer AISI 316L (1.4404 / 1.4432 / 1.4435) (AFNOR Z 3 CND 17-13)	
B	Procédé de soudage à l'arc TIG.		Teneur en ferrite Delta: Position non occupée	
	Justificatif de la qualification de soudeur et du contrôle du procédé conformément aux fiches techniques AD de la série HP.		Surfaces: Surface interne polies Ra < 0,5 my m. Surface externe polies Ra < 1,6 my m. Electropolie	
C	Tous les matériaux utilisés répondent aux standards de qualité et aux spécifications techniques conformément aux normes DIN EN 10088.		Les parties en contact avec les médias filtrants ne présentent pas de rayures, de rainures, de bosses ou tout autre défaut.	
	Les métaux d'apport pour le soudage sont testés conformément à l'application. Préparation des soudures conforme aux normes DIN EN 1708. Utilisation maximale des tolérances calculées autorisées pour la soudure = 85 %.		Certificats: (N) Certificat de contrôle de fabrication 3.1 selon DIN EN 10204, certificat de conformité de la FDA pour les matières des joints (Title 21, Chapt. 1, Part 177.2600), certificat de report de poinçon (y compris justificatif individuel de la matière) et compris documentation de la matière d'origine, Mode d'emploi.	
D	La qualité des surfaces internes ne peut pas être garantie si les soudures sont inaccessibles.			
	Le carter de filtration ne peut pas recevoir la marque CE !		Acier inoxydable Carter de filtration: Position non occupée.	
E	ATTENTION : veuillez utiliser la plaque signalétique spéciale 83900-300-22-A3 !		Position non occupée.	
	En employant l'Étiquette-Aucun additionnel. voyez le Schéma-aucun 82871-001-55-A4 !		Position non occupée.	
F			Volume interne 16,27 L	
			Volume externe 0,00 L	
			Poids net 14,59 kg	